

# HOW TO : Imprimante 3D Zortrax





RAPPEL : l'utilisation de la machine est exclusivement réservée aux personnes ayant suivi la formation dispensée par un responsable accrédité.

## PARTIE LOGICIELLE

---

1. Convertir votre fichier 3d au format .stl
2. Ouvrir logiciel Z-suite
3. Sélectionner l'imprimante Zortrax m200 plus → **start a new project**
4. Cliquez sur **add files** et sélectionner le ou les modèles au format .stl à réaliser
5. Vous pouvez maintenant visualiser votre zone de travail :
  - Maintien du clic gauche hors de la zone de travail + déplacement de souris → rotation de la vue
  - Maintien du clic droit hors de la zone de travail + déplacement de souris → translation de la vue
  - Clic gauche sur un modèle pour le sélectionner. Maintien de CTRL + clic gauche pour sélectionner plusieurs modèles.
6. Une fois le ou les modèles sélectionnés, ajuster leurs positions sur le plateau avec les icônes à gauche de l'écran. Essayez de respecter les préconisations suivantes :
  - Les modèles doivent être en contact avec le plateau. Pour s'en assurer, sélectionner le modèle et cliquer sur **move** → **reset z**
  - La pièce réalisée aura des propriétés de résistance mécanique plus faible selon l'axe z. Il est préférable que les efforts sur la pièce soient dans le plan xy.
  - L'orientation du modèle doit idéalement limiter l'utilisation de support.
  - Une pièce de grande dimension dans le plan xy a tendance à subir beaucoup de retrait. Il peut être judicieux de procéder à une rotation d'environ 5 degrés selon x ou y (si la plus grande dimension est selon x, la rotation sera selon y, et inversement).
7. Une fois le placement terminé, cliquer sur **print settings** en bas à droite de l'écran
8. Sélectionner le bon matériau en accord avec la bobine présente sur la machine. Laisser **support** sur **automatic**. Vous pouvez ensuite modifier les paramètres selon vos besoins. Les paramètres par défaut donnent de très bons résultats et ne nécessitent d'être modifiés que dans de rares cas particuliers. Ensuite, cliquer sur **preview**
9. Le logiciel prend quelques secondes pour calculer les trajectoires. Vous pouvez ensuite noter le temps d'impression et la masse de matière qui apparaissent dans la partie **report** à droite de l'écran. Ces informations doivent être notées dans le cahier d'impression à côté de la machine.
10. Cliquer sur **export file** et exporter le fichier sur un clé usb

Le symbole  demande une vigilance particulière à ces étapes.

1.  S'assurer de l'absence d'objet dans la zone de travail. Si un modèle est présent, le retirer en suivant les instructions à partir du point 8.
2. Allumer la machine avec l'interrupteur principal proche du câble d'alimentation.
3. Vérifier que le matériau présent correspond à celui sélectionné dans le logiciel.
4. Vérifier que la bobine de matière contienne suffisamment de matière pour réaliser l'impression.
5. Insérer la clé USB et sélectionner le fichier de fabrication en naviguant sur l'écran tactile.
6. Remplir le cahier d'impression Zortrax en renseignant votre nom, le matériau utilisé, les quantités et la durée d'impression.
7. Lancer l'impression.  
... Patience ...
8. Une fois l'impression terminée, sélectionner **Tools** → **Preheat platform** à 130 degrés pour préchauffer la plateforme pendant environ 3 minutes. Cette manipulation permet de chauffer le raft pour décoller plus facilement le modèle.
9.  Port de gants obligatoire! Retirer délicatement le modèle. Si le modèle est collé à la plateforme, passer à l'étape suivante, sinon passer à l'étape 12.
10. Si le modèle est collé sur la plateforme, débrancher la nappe à droite de la plateforme et appliquer sur la plateforme un effort vertical vers le haut pour la libérer de ses supports aimantés.
11.  Port de lunettes de protection obligatoire! Positionner la plateforme sur l'établi et décoller le support de la plateforme à l'aide d'une spatule.
12.  Port de lunettes de protection obligatoire! Décoller le raft et le support du modèle sur l'établi. Le raft et le support sont à disposer dans les boîtes prévues pour le recyclage.
13. Mettre la machine hors tension.

NB : Si vous retirez une impression terminée de la plateforme, merci de la mettre dans une boîte de stockage munie d'une étiquette avec le nom de la dernière personne figurant sur le cahier d'impression.

Prévenir un responsable en cas de problème.