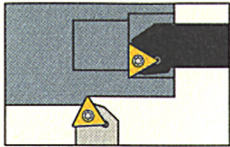


DRS 4-5 SEMI FINITION DES ACIERS



USINAGE SEMI-FINITION DES ACIERS

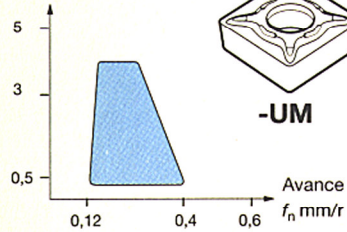
ISO/ANSI
P

USINAGE SEMI-FINITION DES ACIERS

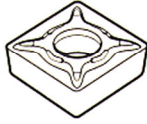
ISO/ANSI
P

Plaquettes positives T-MAX U

Profondeur de coupe
 a_p mm



T-MAX U



-UM

Geométrie -UM

Géométrie très positive engendrant de faibles forces de coupe et une coupe douce.

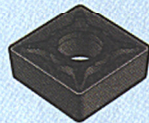
Arête curviligne garantissant une bonne évacuation copeaux.

Choix de base pour usinage intérieur.

Champ d'application : CCMT 09 T3 08-UM

$a_p = 0,5 - 4,0$ mm
 $f_n = 0,12 - 0,40$ mm/r

CHOIX DE BASE

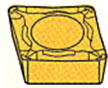


-UM / GC4025

Excellente combinaison de résistance à l'usure et sécurité d'arête élevée

Pour une productivité accrue

Bonne résistance à l'usure

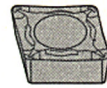


-UM / GC4015

Pour une sécurité accrue

Ténacité plus élevée

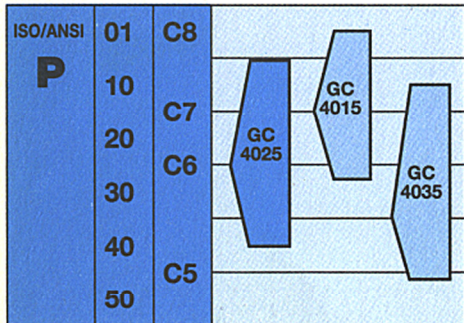
Bonne sécurité d'arête



-UM / GC4035

Nuances de plaquettes

Résistance à l'usure



Ténacité

Acier faiblement allié, recuit,
HB 180

Nuance/conditions de coupe CMC 02.1	v_c m/min	Avance f_n mm/tr		
		0,2	0,3	0,4
GC4015	v_c m/min	370	310	265
GC4025	v_c m/min	325	275	230
GC4035	v_c m/min	270	210	175

RÉFÉRENCE DE COMMANDE

Porte-plaquettes, pages 58-60

Non réversibles

RÉFÉRENCE DE COMMANDE	Productivité GC4015	Polyvalence GC4025	Sécurité GC4035	CONDITIONS DE COUPE COROKEY CMC 02.1		
				a_p mm	f_n mm/tr	v_c m/min
 CCMT 09 T3 04-UM 09 T3 08-UM 12 04 04-UM 12 04 08-UM	☆	★	☆	1,3 (0,5 - 4,0)	0,20 (0,08 - 0,30)	295 (340 - 255)
	☆	★	☆	1,3 (0,5 - 4,0)	0,25 (0,12 - 0,40)	275 (325 - 225)
	☆	★	☆	1,3 (0,5 - 4,0)	0,20 (0,08 - 0,30)	295 (340 - 255)
	☆	★	☆	1,3 (0,5 - 4,0)	0,25 (0,12 - 0,40)	275 (325 - 225)
 DCMT 11 T3 04-UM 11 T3 08-UM	☆	★	☆	1,3 (0,5 - 4,0)	0,20 (0,08 - 0,30)	295 (340 - 255)
	☆	★	☆	1,3 (0,5 - 4,0)	0,25 (0,12 - 0,40)	275 (325 - 225)
 TCMT 11 02 04-UM 11 02 08-UM 16 T3 04-UM 16 T3 08-UM	☆	★	☆	0,5 (0,2 - 2,0)	0,10 (0,05 - 0,20)	335 (340 - 295)
	☆	★	☆	1,3 (0,5 - 3,0)	0,25 (0,12 - 0,40)	275 (325 - 225)
	☆	★	☆	1,3 (0,5 - 4,0)	0,20 (0,08 - 0,30)	295 (340 - 255)
	☆	★	☆	1,3 (0,5 - 4,0)	0,25 (0,12 - 0,40)	275 (325 - 225)
 VBMT 16 04 04-UM 16 04 08-UM	☆	★	☆	1,3 (0,5 - 4,0)	0,20 (0,08 - 0,30)	295 (340 - 255)
	☆	★	☆	1,3 (0,5 - 4,0)	0,25 (0,12 - 0,40)	275 (325 - 225)
 RCMT 08 03 M0 10 T3 M0 12 04 M0		★	☆	2,0 (0,8 - 3,2)	0,40 (0,08 - 0,80)	225 (340 - 155)
		★	☆	2,5 (1,0 - 4,0)	0,50 (0,10 - 1,00)	205 (335 - 135)
		★	☆	3,0 (1,2 - 4,8)	0,60 (0,12 - 1,20)	185 (325 - 120)

★ = Choix de base avec conditions de coupe CoroKey
☆ = Alternative. Vitesses de coupe recommandées, voir tableau en page précédente.

Exemple de commande: 10 pièces
CCMT 09 T3 04-UM 4025