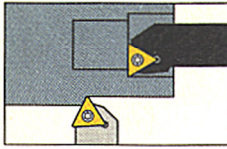


DRS 4-1 PRINCIPE TMAX-U



CONCEPT DE TOURNAGE T-MAX U

Comment optimiser votre choix grâce au concept T-MAX U?

Aciers, aciers inoxydables et fontes — ISO P, M et K

Comment procéder au choix optimal pour votre opération de tournage?

Les tableaux ci-dessous illustrent les combinaisons de géométries et nuances recommandées en tournage des aciers, aciers inoxydables et fontes.

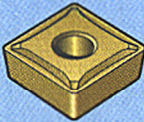

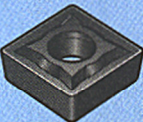
CHOIX DE BASE

➤ Toujours commencer par le choix de base recommandé, que ce soit en finition, semi-finition ou ébauche.

⬆ Pour les opérations effectuées dans des conditions favorables et où une meilleure productivité peut être obtenue, nous indiquons une alternative au-dessus du choix de base.

⬇ Pour les opérations nécessitant une grande ténacité et une sécurité accrue, nous indiquons une alternative en-dessous du choix de base.

CHOIX DE BASE

ISO/ANSI P		ACIER		
	Finition	Semi-finition	Ebauche	
	-UF / CT525	-UM / GC4015	-UR / GC4015	
	-UF  GC4015	-UM  GC4025	-UR  GC4025	
	-UF / GC4025	-UM / GC4035	-UR / GC4035	

PRODUCTIVITÉ ACCRUE