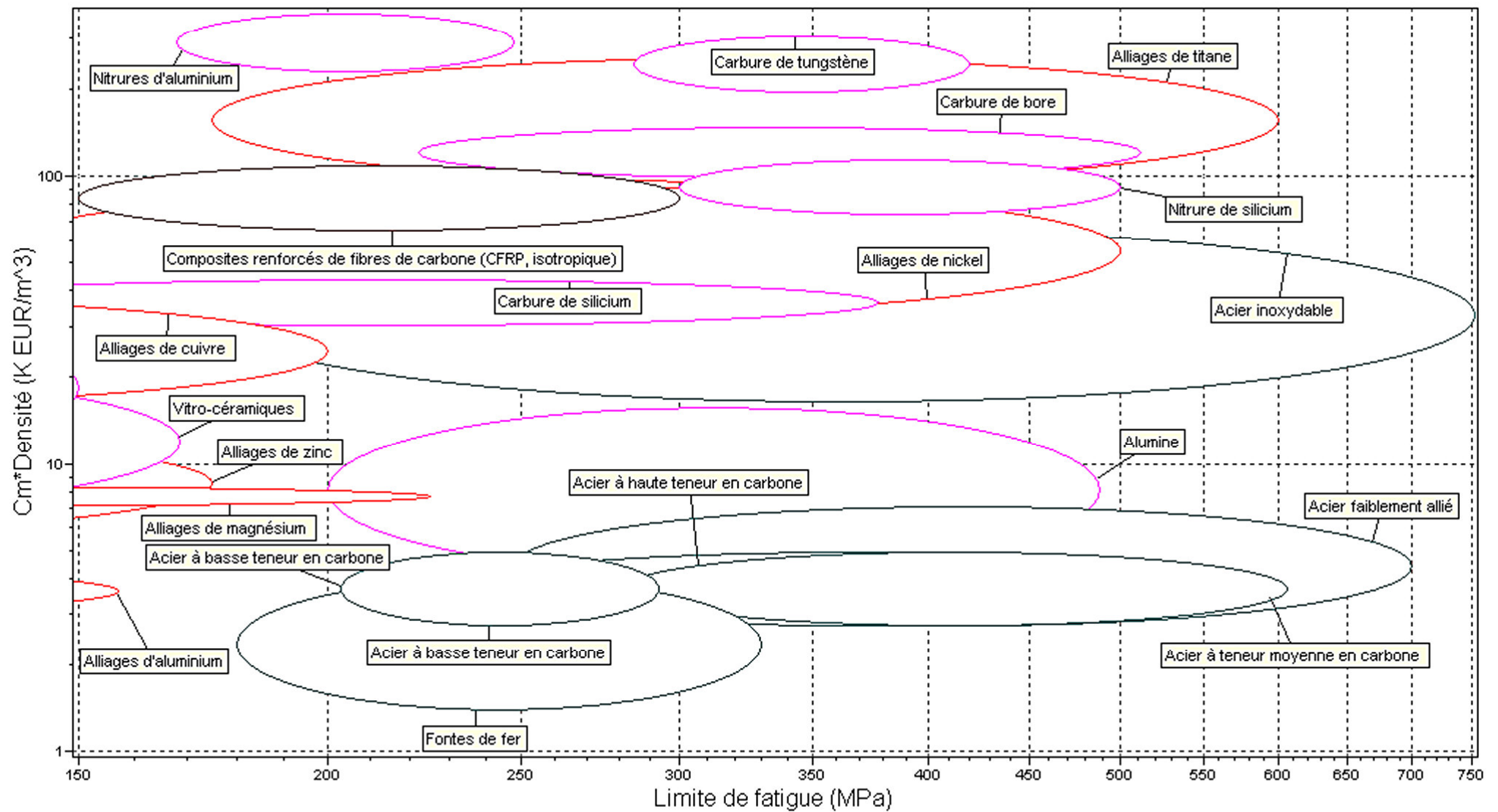
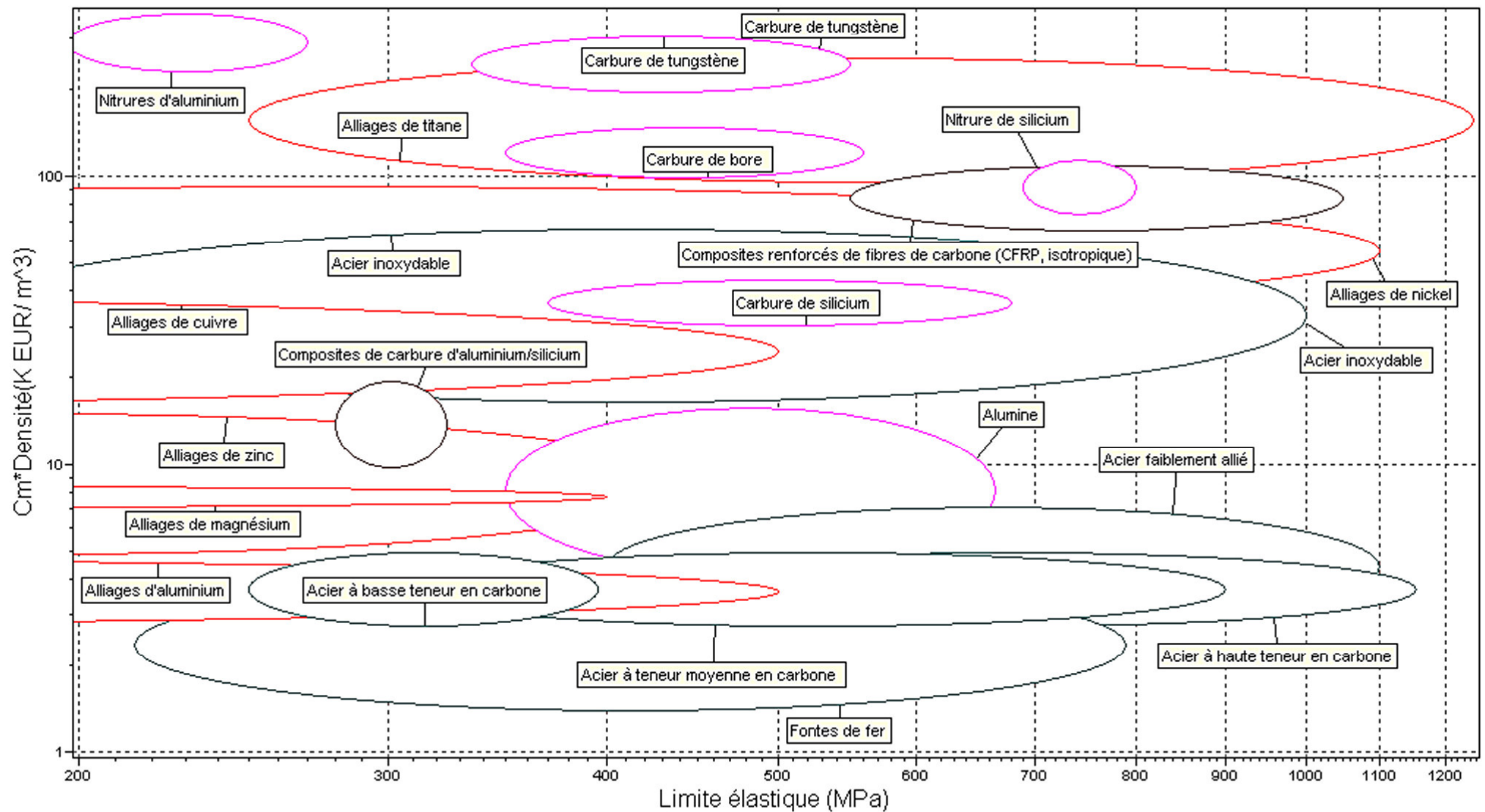


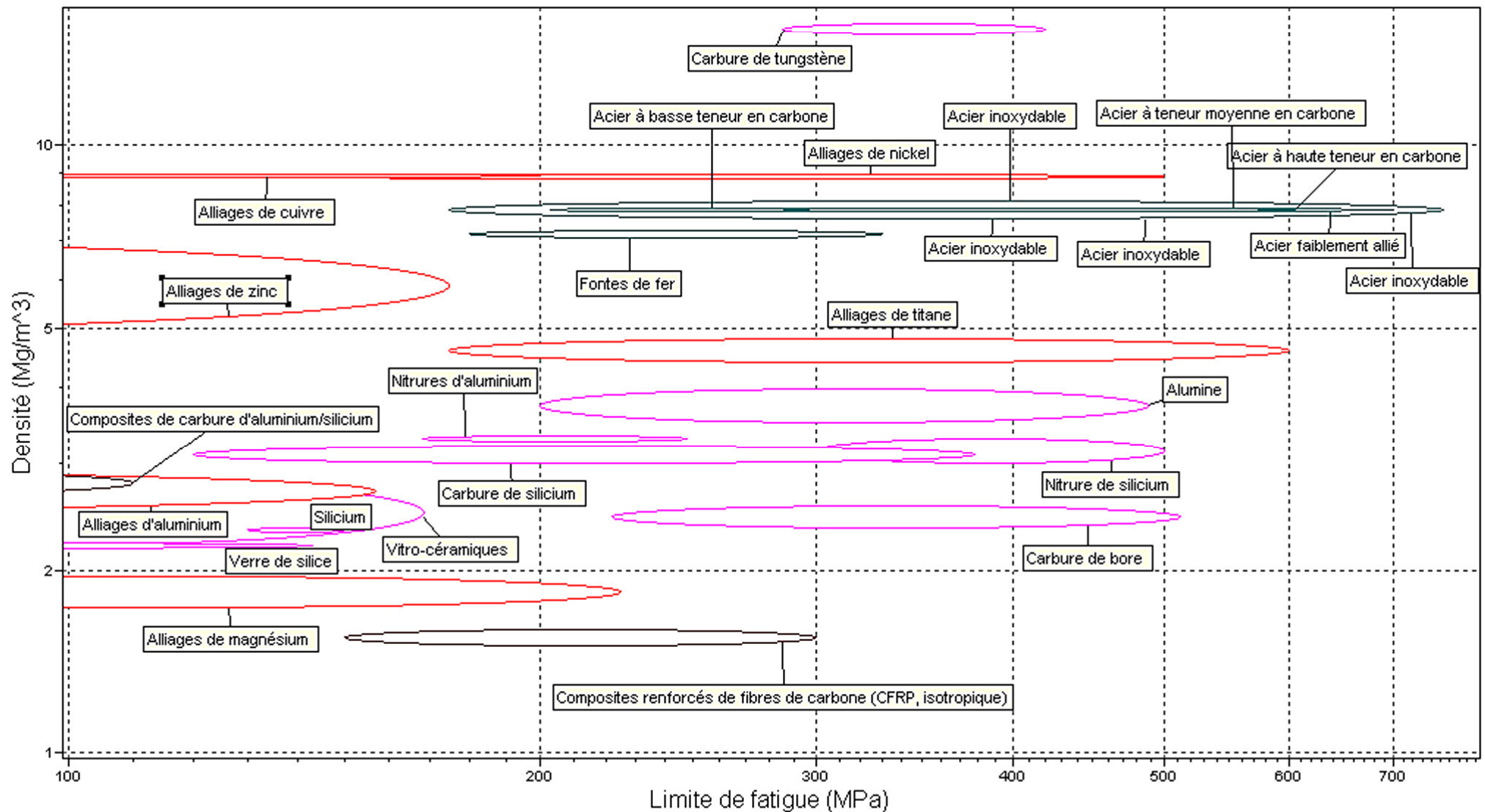
DRS1-1: Coût massique* Densité - Limite à la fatigue.



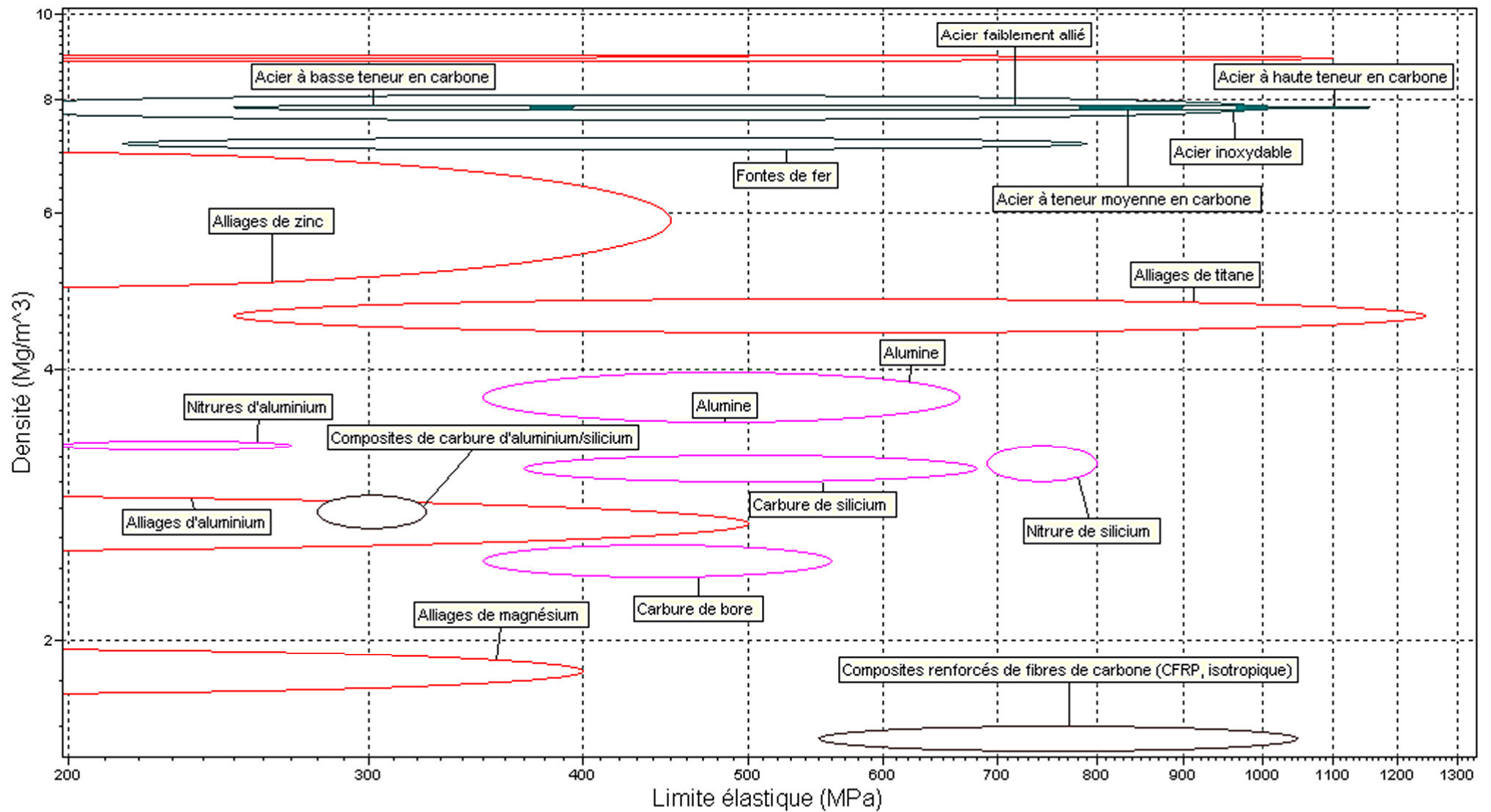
DRS1-2: Coût massique* Densité - Limite élastique.



DRS1-3: Densité - Limite à la fatigue.



DRS1-4: Densité - Limite élastique.

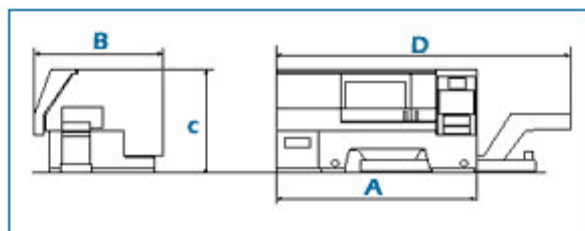


DOCUMENT DRS2 : Caractéristiques de la ligne de production.

La ligne de production fonctionne 14 heures par jour. Les différentes étapes de réalisation sont rappelées ci-dessous :

Etapes	Durées (cmin)
Trempe hautes fréquences	60 cmin
Perçages des trous radiaux	62 cmin
Tournage extérieur et gorges	114 cmin
Tournage intérieur et galetage	110 cmin
Rectification extérieure de l'arbre	68 cmin
Roulages des deux cannelures	60 cmin
Ebavurage électrochimique	60 cmin
Soudage laser	61 cmin
Redressage	40 cmin

DOCUMENT DRS3- CARACTERISTIQUES TOUR CN.



TRANSMAB 450

Diamètre sur banc (mm)	500
Diamètre sur trainard (mm)	450
Diamètre sur coulisse (mm)	320
Entrepointe (mm)	1 100
Course longitudinale Z (mm)	950
Course transversale X (mm)	240
Nez de broche	A1-8"
Alésage de broche (mm)	Ø 73
Vitesse de broche (tr/mn)	4 500
Puissance moteur (kW)	18/24
Masse (kg)	5 300
A (mm)	2 770
B (mm)	1 800
C (mm)	1 970
D (mm), option	4 030