

HOW TO : FOUR DE REFUSION CIF FT03

RAPPEL : l'utilisation de la machine est exclusivement réservée aux personnes ayant suivi la formation dispensée par un responsable accrédité.

PARTIE MACHINE

Le symbole  demande une vigilance particulière à ces étapes.

 **Attention, un four peut être très chaud !**

1. Mettre le four en marche (gros bouton 0/I).
 Vérifier la montée en température sur l'indication de l'écran. Si la température indiquée ne monte pas, éteindre le four sans tarder et prévenir un responsable.
2. Allumer la filtration d'air (télécommande collée au montant de la table).
3. Sélectionner le programme :
 - Appuyer sur *A* ou *B* pour défiler l'écran jusqu'à affichage de *Px* en haut à gauche (*x* étant un chiffre).
 - Choisir le programme *P1*, si ce n'est pas le cas, presser *C* pour changer le programme sélectionné.
 - Appuyer ensuite sur *A* ou *B* pour revenir à l'écran principal.
4.  Faire un essai avant de braser la vraie carte avec ses vrais composants : préparer auparavant un petit PCB de test, y déposer de la pâte à braser et y placer quelques composants peu onéreux.
5. Mettre les gants haute température.
6. Ouvrir le tiroir, placer le circuit au centre du tiroir, refermer le tiroir.
7. Quand la température est stabilisée (mention [*Pret*] affichée en haut à droite), appuyer sur *C* pour lancer le cycle.
8.  Rester proche du four et surveiller le cycle de refusion qui dure environ 5 min.
9. Après la fin de cycle, sortir la carte.  La carte est très chaude !
10. Si la qualité est satisfaisante (pâte fondue et brillante), recommencer à partir de l'étape 5 avec le vrai circuit à braser. Si la qualité est mauvaise, contacter un responsable.
11. Éteindre le four.
12. Éteindre la filtration d'air.

Prévenir un responsable en cas de problème.