

Liberté Égalité Fraternité

Annexe 23

Licence professionnelle « Bachelor Universitaire de Technologie »

SCIENCE ET GENIE DES MATERIAUX

Parcours : métiers du recyclage et de la valorisation des matériaux

Parcours : métiers de l'ingénierie des matériaux et des produits

Parcours : métiers de la caractérisation et de l'expertise des matériaux

et des produits

Programme national

La formation BUT Science et Génie des Matériaux et ses parcours

Ce document présente le programme national du B.U.T. Science et Génie des Matériaux et complète l'annexe 1 de l'arrêté relatif aux programmes nationaux de la licence professionnelle – bachelor universitaire technologique.

Le besoin permanent en matériaux de notre société nécessite que soient maitrisés leur élaboration, leur emploi mais aussi leur recyclage ou réutilisation. L'optimisation de l'utilisation des ressources et le développement durable sont devenus un enjeu sociétal en ce début de XXIe siècle, la recherche de propriétés et de performances dans ce contexte étant une préoccupation permanente des entreprises. Pour répondre à l'attente des industriels dans le domaine des matériaux et des enjeux sociétaux correspondants, il est indispensable de former des cadres intermédiaires qui sauront s'adapter et proposer des alternatives innovantes.

Le Bachelor Universitaire de Technologie (B.U.T.) en Science et Génie des Matériaux forme en 3 ans des spécialistes en matériaux métalliques, polymères, verres, céramiques, composites, et agro-matériaux.

Dans la perspective de l'insertion professionnelle, les quatre compétences déclinées par le B.U.T. SGM sont l'élaboration, l'éco-conception, la mise en forme des matériaux et la caractérisation des matériaux et des produits. De plus, pour répondre aux besoins des entreprises, 3 parcours « métiers » sont proposés dès la 2º année.

Le parcours « Métiers du recyclage et de la valorisation des matériaux » s'inscrit plus spécifiquement dans la démarche de valorisation des matériaux en fin de vie. Le diplômé pourra contribuer à mettre en place une approche spécifique du recyclage et de la valorisation des matériaux.

En choisissant le parcours « Métiers de l'ingénierie des matériaux et des produits », le diplômé pourra intégrer des équipes de recherche et développement, des ateliers de fabrication ou encore des bureaux d'études. Il contribuera à mettre en place une démarche allant de la sélection et la conception des matériaux jusqu'à la réalisation du produit dans un contexte de développement durable.

Garantir la qualité des matériaux et des produits est un enjeu fondamental pour répondre aux normes de plus en plus exigeantes de notre société. Le parcours « Métiers de la caractérisation et de l'expertise des matériaux et des produits » formera des diplômés capables de mettre en œuvre les techniques d'analyse les plus adaptées pour vérifier la conformité du produit avec le cahier des charges et de faire le lien entre paramètres de fabrication et propriétés du produit. Leurs compétences intéresseront les laboratoires d'analyse, d'expertise et les services qualité.

Référentiel de compétences du

B.U.T. Science et génie des matériaux

Parcours Métiers du recyclage et de la valorisation des matériaux

Les compétences et les composantes essentielles

B.U.T. Science et génie des matériaux

Parcours Métiers du recyclage et de la valorisation des matériaux

Une compétence est un « savoir-agir complexe, prenant appui sur la mobilisation et la combinaison efficaces d'une variété de ressources à l'intérieur d'une famille de situations » (Tardif. 2006). Les ressources désignent ici les savoirs, savoir-faire et savoir-être dont dispose un individu et qui lui permettent de mettre en œuyre la compétence.

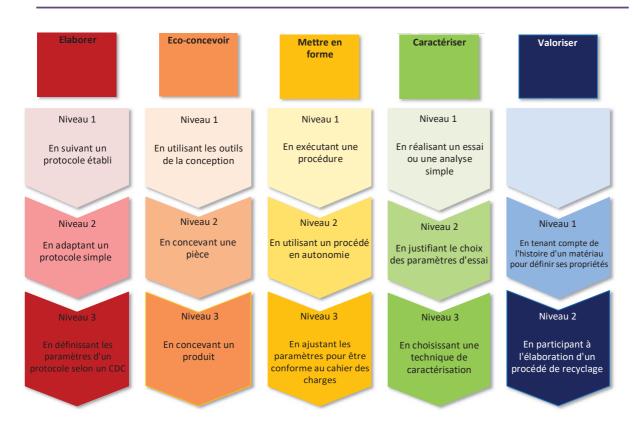
Situations » (Tarun, 2	006). Les ressources designent ici les savo	oirs, savoir-faire et savoir-etre dont dispose un individu et qui lui permettent de mettre en œuvre la competence.
Elaborer	Elaborer des matériaux	En respectant les règles HSE En intégrant la possibilité de recyclage En respectant un cahier des charges (CDC) En respectant les normes et protocoles standards
Eco-concevoir	Eco-concevoir : du matériau au produit	En adoptant une démarche globale Produit-Procédé-Matériau En prenant en compte l'impact environnemental En tenant compte du besoin exprime par l'utilisateur En intégrant l'existant et l'expertise des autres acteurs
Mettre en forme	Mettre en forme les matériaux	En comprenant l'incidence du procédé sur les propriétés En respectant les normes et contraintes d'HSE En réalisant un produit fonctionnel avec un procédé
Caractériser	Caractériser des matériaux et des produits	En choisissant la ou les techniques pour une caractérisation donnée En mettant en œuvre l'essai ou l'analyse en toute sécurité suivant un protocole En exploitant avec pertinence les résultats expérimentaux En préparant les échantillons suivant une norme ou un protocole
Valoriser	Revaloriser un matériau issu d'un produit	En comprenant l'influence du procédé sur la structure En gérant l'aspect multi-matériaux des produits En tenant compte du vécu du matériau En respectant les indications de l'analyse du cycle de vie (ACV)

Les situations professionnelles

Les situations professionnelles se réfèrent aux contextes dans lesquels les compétences sont mises en jeu. Ces situations varient selon la compétence ciblée.

Elaborer	Situations professionnelles	Situation de développement d'un nouveau matériau ou produit Situation d'amélioration d'un matériau ou d'un produit Situation d'amélioration de la mise en œuvre
Eco-concevoir	Situations professionnelles	Situation de réalisation d'un bilan carbone dans un cabinet d'audit Situation de réalisation d'une ACV (Analyse du Cycle de Vie) simplifiée d'un produit dans un cabinet d'audit Situation de travail au sein d'un bureau d'études (BE)
Mettre en forme	Situations professionnelles	Situation de travail au sein d'un atelier, en responsabilité d'un appareil de production Situation de travail au sein d'un bureau des méthodes (BM) en rédigeant les documents techniques liés à la production Situation de travail au sein d'un atelier de prototypage
Caractériser	Situations professionnelles	Situation de travail au sein d'un laboratoire de caractérisation Situation de travail au sein d'un laboratoire de contrôle non destructif (CND) Situation de travail au sein d'un service qualité pour le contrôle et la validation d'un procédé Situation de travail au sein d'un service qualité pour le contrôle et la validation d'un produit
Valoriser	Situations professionnelles	Situation de travail au sein d'un organisme de valorisation des matériaux Situation d'adaptation du procédé aux matériaux recyclés Situation de recherche des applications à un matériau recyclé

Les niveaux de développement des compétences



Elaborer des matériaux

En respectant les règles HSE En intégrant la possibilité de recyclage En respectant un cahier des charges (CDC) En respectant les normes et protocoles standards

Situations professionnelles

Situation de développement d'un nouveau matériau ou produit Situation d'amélioration d'un matériau ou d'un produit Situation d'amélioration de la mise en œuvre

Niveaux de développement

Apprentissages critiques

Niveau 1

En suivant un protocole établi Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau

Niveau 2

En adaptant un protocole simple

Choisir le procédé d'élaboration Relier les propriétés du matériau à la mise en œuvre et à la composition Comprendre l'influence des dérives de l'application du protocole Identifier les possibilités de recyclage

Miyeau

En définissant les paramètres d'un protocole selon un CDC Adapter le procédé et la composition en fonction des propriétés attendues Rédiger le protocole

Définir les essais à réaliser pour caractériser le matériau obtenu

Eco-concevoir : du matériau au produit

En adoptant une démarche globale Produit-Procédé-Matériau En prenant en compte l'impact environnemental En tenant compte du besoin exprimé par l'utilisateur En intégrant l'existant et l'expertise des autres acteurs

Situations professionnelles

Situation de réalisation d'un bilan carbone dans un cabinet d'audit Situation de réalisation d'une ACV (Analyse du Cycle de Vie) simplifiée d'un produit dans un cabinet d'audit Situation de travail au sein d'un bureau d'études (BE)

Niveaux de développement

Apprentissages critiques

Niveau 1

En utilisant les outils de la conception

Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Identifier les étapes de l'ACV (Analyse du Cycle de Vie) d'un produit Utiliser un logiciel de DAO et dessiner une pièce suivant les normes du dessin technique Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau

Niveau 2

En concevant une pièce

Définir le design d'une pièce à partir d'un CDC, d'un matériau et d'un procédé Choisir des matériaux répondant à un CDC Évaluer l'impact environnemental d'un produit Etre acteur dans un groupe projet

Niveau 3

En concevant un produit

Etre autonome dans un projet Élaborer un CDC avec un client Choisir et utiliser des modèles simples (mécanique et physique) et en interpréter les résultats

Créer une veille technologique

Mettre en forme les matériaux

En comprenant l'incidence du procédé sur les propriétés En respectant les normes et contraintes d'HSE En réalisant un produit fonctionnel avec un procédé

Situations professionnelles

Situation de travail au sein d'un atelier, en responsabilité d'un appareil de production Situation de travail au sein d'un bureau des méthodes (BM) en rédigeant les documents techniques liés à la production Situation de travail au sein d'un atelier de prototypage

Niveaux de développement

Apprentissages critiques

Niveau 1

En exécutant une procédure

Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Appliquer les règles HSE Identifier les procédés utilisés sur un produit

Niveau 2

En utilisant un procédé en autonomie Établir le lien entre les paramètres de fabrication et les propriétés du matériau Réaliser les mises en œuvre en autonomie

Identifier les contraintes imposées par le procédé sur le produit

Niveau 3

En ajustant les paramètres pour être conforme au cahier des charges Optimiser un procédé en fonction des propriétés attendues du matériau Rédiger une gamme de fabrication

Réaliser une maintenance et un dépannage de niveau 1 des machines de mise en forme

Caractériser des matériaux et des produits

<u>Inangidigaaa a</u>llmatigue oo bigariigoo goon le Manana oo roboole En choisissant la ou les techniques pour une caractérisation donnée En mettant en œuvre l'essai ou l'analyse en toute sécurité suivant un protocole En exploitant avec pertinence les résultats expérimentaux En préparant les échantillons suivant une norme ou un protocole

Situations professionnelles

Situation de travail au sein d'un laboratoire de caractérisation Situation de travail au sein d'un laboratoire de contrôle non destructif (CND) Situation de travail au sein d'un service qualité pour le contrôle et la validation d'un procédé Situation de travail au sein d'un service qualité pour le contrôle et la validation d'un produit

Niveaux de développement

Apprentissages critiques

Niveau 1

En réalisant un essai ou une analyse simple Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai Rédiger le rapport d'essai Identifier les principes de caractérisation utilisés

Niveau 2

En justifiant le choix des paramètres d'essai Relier les propriétés à la structure des matériaux Choisir les paramètres de l'analyse à réaliser Appliquer une norme

Niveau 3

En choisissant une technique de caractérisation

Proposer et ordonner différents moyens de caractérisation en fonction de la propriété à étudier

Interpréter les résultats en fonction de l'environnement global

Choisir les normes adaptées à l'essai

Réaliser la maintenance de niveau 1 d'un appareil de caractérisation

Gérer un ensemble d'appareils de caractérisation

Former un opérateur à une technique de caractérisation

Revaloriser un matériau issu d'un produit

En comprenant l'influence du procédé sur la structure En gérant l'aspect multi-matériaux des produits En tenant compte du vécu du matériau En respectant les indications de l'analyse du cycle de vie (ACV)

Situations professionnelles

Situation de travail au sein d'un organisme de valorisation des matériaux Situation d'adaptation du procédé aux matériaux recyclés Situation de recherche des applications à un matériau recyclé

Évaluer l'influence du procédé sur la structure du matériau et sur ses propriétés Évaluer l'influence de l'environnement sur la structure du matériau et sur ses propriétés

Niveaux de développement

Apprentissages critiques

Niveau 1

En tenant compte de l'histoire d'un matériau pour définir ses propriétés

Mettre en place une démarche de déconstruction

Identifier les différents constituants du produit

Identifier les filières de valorisation potentielles

Proposer les possibilités de tri des différents matériaux

Identifier les matériaux

Adapter une méthode de tri et de séparation Mettre en place une démarche expérimentale d'optimisation

Prendre en compte les aspects réglementaires

Évaluer la rentabilité économique d'une valorisation

Niveau 2

En participant à l'élaboration d'un procédé de recyclage

Référentiel de compétences du

B.U.T. Science et génie des matériaux

Parcours Métiers de l'ingénierie des matériaux et des produits

Les compétences et les composantes essentielles

B.U.T. Science et génie des matériaux

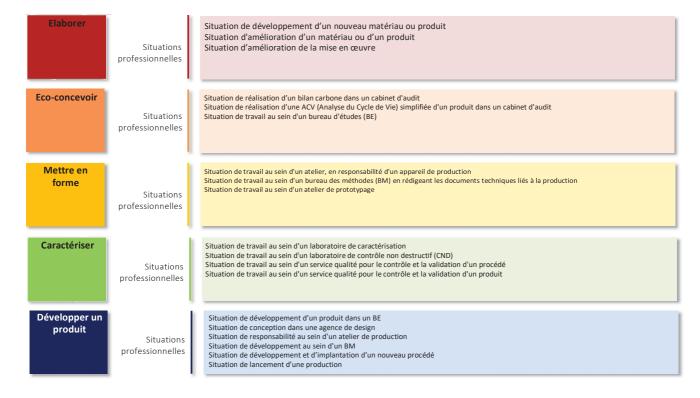
Parcours Métiers de l'ingénierie des matériaux et des produits

Une compétence est un « savoir-agir complexe, prenant appui sur la mobilisation et la combinaison efficaces d'une variété de ressources à l'intérieur d'une famille de situations » (Tardif, 2006). Les ressources désignent ici les savoirs, savoir-faire et savoir-être dont dispose un individu et qui lui permettent de mettre en œuvre la compétence.

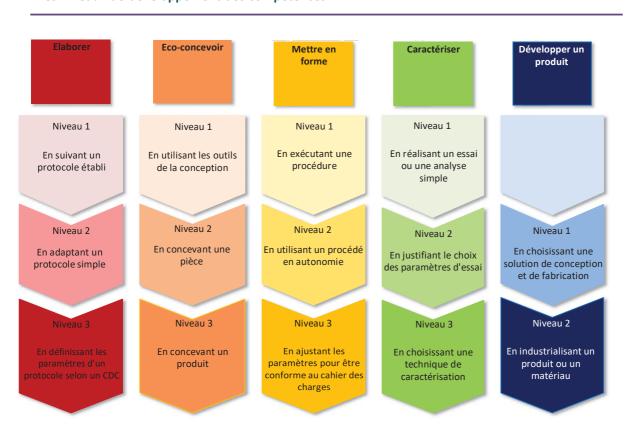
Elaborer	Elaborer des matériaux	En respectant les règles HSE En intégrant la possibilité de recyclage En respectant un cahier des charges (CDC) En respectant les normes et protocoles standards
Eco-concevoir	Eco-concevoir : du matériau au produit	En adoptant une démarche globale Produit-Procédé-Matériau En prenant en compte l'impact environnemental En tenant compte du besoin exprime par l'utilisateur En intégrant l'existant et l'expertise des autres acteurs
Mettre en forme	Mettre en forme les matériaux	En comprenant l'incidence du procédé sur les propriétés En respectant les normes et contraintes d'HSE En réalisant un produit fonctionnel avec un procédé
Caractériser	Caractériser des matériaux et des produits	En choisissant la ou les techniques pour une caractérisation donnée En mettant en œuvre l'essai ou l'analyse en toute sécurité suivant un protocole En exploitant avec pertinence les résultats expérimentaux En préparant les échantillons suivant une norme ou un protocole
Développer un produit	Développer un produit de la conception à la réalisation	En comprenant l'influence du procédé sur la structure En gérant l'aspect multi-matériaux des produits En tenant compte du vécu du matériau En respectant les indications de l'analyse du cycle de vie (ACV)

Les situations professionnelles

Les situations professionnelles se réfèrent aux contextes dans lesquels les compétences sont mises en jeu. Ces situations varient selon la compétence ciblée.



Les niveaux de développement des compétences



Elaborer des matériaux

En respectant les règles HSE En intégrant la possibilité de recyclage En respectant un cahier des charges (CDC) En respectant les normes et protocoles standards

Situations professionnelles

Situation de développement d'un nouveau matériau ou produit Situation d'amélioration d'un matériau ou d'un produit Situation d'amélioration de la mise en œuvre

Niveaux de développement

Apprentissages critiques

Niveau 1

En suivant un protocole établi

Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau

Niveau 2

En adaptant un protocole simple

Choisir le procédé d'élaboration Relier les propriétés du matériau à la mise en œuvre et à la composition Comprendre l'influence des dérives de l'application du protocole Identifier les possibilités de recyclage

Niveau :

En définissant les paramètres d'un protocole selon un CDC Adapter le procédé et la composition en fonction des propriétés attendues Rédiger le protocole

Définir les essais à réaliser pour caractériser le matériau obtenu

Eco-concevoir : du matériau au produit

En adoptant une démarche globale Produit-Procédé-Matériau En prenant en compte l'impact environnemental En tenant compte du besoin exprimé par l'utilisateur En intégrant l'existant et l'expertise des autres acteurs

Situations professionnelles

Situation de réalisation d'un bilan carbone dans un cabinet d'audit Situation de réalisation d'une ACV (Analyse du Cycle de Vie) simplifiée d'un produit dans un cabinet d'audit Situation de travail au sein d'un bureau d'études (BE)

Niveaux de développement

Apprentissages critiques

Niveau 1

En utilisant les outils de la conception

Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Identifier les étapes de l'ACV (Analyse du Cycle de Vie) d'un produit Utiliser un logiciel de DAO et dessiner une pièce suivant les normes du dessin technique Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau

Niveau 2

En concevant une pièce

Définir le design d'une pièce à partir d'un CDC, d'un matériau et d'un procédé Choisir des matériaux répondant à un CDC Évaluer l'impact environnemental d'un produit Etre acteur dans un groupe projet

Niveau 3

En concevant un produit

Etre autonome dans un projet Élaborer un CDC avec un client

Choisir et utiliser des modèles simples (mécanique et physique) et en interpréter les résultats Créer une veille technologique Mettre en forme les matériaux

En comprenant l'incidence du procédé sur les propriétés En respectant les normes et contraintes d'HSE En réalisant un produit fonctionnel avec un procédé

Situations professionnelles

Situation de travail au sein d'un atelier, en responsabilité d'un appareil de production Situation de travail au sein d'un bureau des méthodes (BM) en rédigeant les documents techniques liés à la production Situation de travail au sein d'un atelier de prototypage

Niveaux de développement

Apprentissages critiques

Niveau 1

En exécutant une procédure

Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Appliquer les règles HSE Identifier les procédés utilisés sur un produit

Niveau 2

En utilisant un procédé en autonomie

Établir le lien entre les paramètres de fabrication et les propriétés du matériau Réaliser les mises en œuvre en autonomie Identifier les contraintes imposées par le procédé sur le produit

Niveau 3

En ajustant les paramètres pour être conforme au cahier des charges Optimiser un procédé en fonction des propriétés attendues du matériau Rédiger une gamme de fabrication

Réaliser une maintenance et un dépannage de niveau 1 des machines de mise en forme

Caractériser des matériaux et des produits

<u>Snametigaasi allmadig</u>ua su digendigua geun la Tidimana su Madusiola En choisissant la ou les techniques pour une caractérisation donnée En mettant en œuvre l'essai ou l'analyse en toute sécurité suivant un protocole En exploitant avec pertinence les résultats expérimentaux En préparant les échantillons suivant une norme ou un protocole

Situations professionnelles

Situation de travail au sein d'un laboratoire de caractérisation Situation de travail au sein d'un laboratoire de contrôle non destructif (CND) Situation de travail au sein d'un service qualité pour le contrôle et la validation d'un procédé Situation de travail au sein d'un service qualité pour le contrôle et la validation d'un produit

Niveaux de développement

Apprentissages critiques

Niveau 1

En réalisant un essai ou une analyse simple Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai Rédiger le rapport d'essai Identifier les principes de caractérisation utilisés

Niveau 2

En justifiant le choix des paramètres d'essai Relier les propriétés à la structure des matériaux Choisir les paramètres de l'analyse à réaliser Appliquer une norme

Niveau 3

En choisissant une technique de caractérisation

Proposer et ordonner différents moyens de caractérisation en fonction de la propriété à étudier

Interpréter les résultats en fonction de l'environnement global

Choisir les normes adaptées à l'essai

Réaliser la maintenance de niveau 1 d'un appareil de caractérisation

Gérer un ensemble d'appareils de caractérisation

Former un opérateur à une technique de caractérisation

Développer un produit de la conception à la réalisation

En comprenant l'influence du procédé sur la structure En gérant l'aspect multi-matériaux des produits En tenant compte du vécu du matériau En respectant les indications de l'analyse du cycle de vie (ACV)

Situations professionnelles

Situation de développement d'un produit dans un BE
Situation de conception dans une agence de design
Situation de responsabilité au sein d'un atelier de production
Situation de développement au sein d'un BM
Situation de développement et d'implantation d'un nouveau procédé
Situation de lancement d'une production

Niveaux de développement

Apprentissages critiques

Niveau 1

En choisissant une solution de conception et de fabrication

Dessiner et classer une diversité de solutions Intégrer la relation Matériau-Produit-Procédé Concevoir et réaliser un prototype (produit, outillage) Choisir un procédé en fonction du compromis coût-propriété-série Proposer un ordonnancement des différentes étapes de fabrication

Niveau 2

En industrialisant un produit ou un matériau Mettre en place une démarche d'optimisation Mettre en place une démarche d'amélioration continue Concevoir un produit complexe avec des assemblages Rédiger les documents techniques de conception et de fabrication Former un opérateur à un procédé de fabrication

Référentiel de compétences du

B.U.T. Science et génie des matériaux

Parcours Métiers de la caractérisation et de l'expertise des matériaux et des produits

Les compétences et les composantes essentielles

B.U.T. Science et génie des matériaux

Parcours Métiers de la caractérisation et de l'expertise des matériaux et des produits

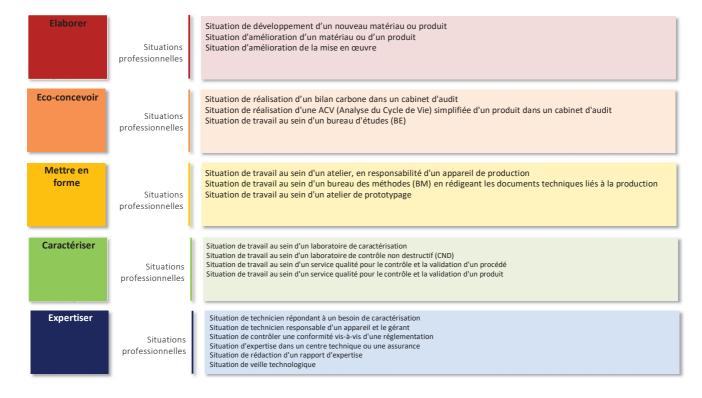
Une compétence est un « savoir-agir complexe, prenant appui sur la mobilisation et la combinaison efficaces d'une variété de ressources à l'intérieur d'une famille de situations » (Tardif 2006). Les ressources désignent ici les savoirs savoir-faire et savoir-faire dont dispose un individu et qui lui permettent de mettre en œuyre la compétence

situations » (Tardit, 2	2006). Les ressources designent ici les sav	oirs, savoir-faire et savoir-être dont dispose un individu et qui lui permettent de mettre en œuvre la compétence.
Elaborer	Elaborer des matériaux	En respectant les règles HSE En intégrant la possibilité de recyclage En respectant un cahier des charges (CDC) En respectant les normes et protocoles standards
Eco-concevoir	Eco-concevoir : du matériau au produit	En adoptant une démarche globale Produit-Procédé-Matériau En prenant en compte l'impact environnemental En tenant compte du besoin exprimé par l'utilisateur En intégrant l'existant et l'expertise des autres acteurs
Mettre en forme	Mettre en forme les matériaux	En comprenant l'incidence du procédé sur les propriétés En respectant les normes et contraintes d'HSE En réalisant un produit fonctionnel avec un procédé
Caractériser	Caractériser des matériaux et des produits	En choisissant la ou les techniques pour une caractérisation donnée En mettant en œuvre l'essai ou l'analyse en toute sécurité suivant un protocole En exploitant avec pertinence les résultats expérimentaux En préparant les échantillons suivant une norme ou un protocole
Expertiser	Expertiser les matériaux et les produits	En collectant les informations en lien avec l'expertise En mettant en œuvre une méthodologie de caractérisation En choisissant les techniques de caractérisation adaptées En maîtrisant l'échantillonnage En rendant compte

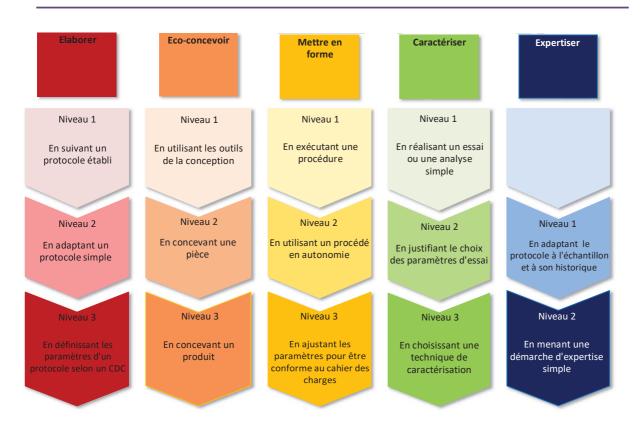
En proposant des actions correctives

Les situations professionnelles

Les situations professionnelles se réfèrent aux contextes dans lesquels les compétences sont mises en jeu. Ces situations varient selon la compétence ciblée.



Les niveaux de développement des compétences



Elaborer des matériaux

En respectant les règles HSE En intégrant la possibilité de recyclage En respectant un cahier des charges (CDC) En respectant les normes et protocoles standards

Situations professionnelles

Situation de développement d'un nouveau matériau ou produit Situation d'amélioration d'un matériau ou d'un produit Situation d'amélioration de la mise en œuvre

Niveaux de développement

Apprentissages critiques

Niveau 1

En suivant un protocole établi

Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau

Niveau 2

En adaptant un protocole simple

Choisir le procédé d'élaboration Relier les propriétés du matériau à la mise en œuvre et à la composition Comprendre l'influence des dérives de l'application du protocole Identifier les possibilités de recyclage

Adapter le procédé et la composition en fonction des propriétés attendues Rédiger le protocole

Définir les essais à réaliser pour caractériser le matériau obtenu

Eco-concevoir : du matériau au produit

En adoptant une démarche globale Produit-Procédé-Matériau En prenant en compte l'impact environnemental En tenant compte du besoin exprimé par l'utilisateur En intégrant l'existant et l'expertise des autres acteurs

Situations professionnelles

Situation de réalisation d'un bilan carbone dans un cabinet d'audit Situation de réalisation d'une ACV (Analyse du Cycle de Vie) simplifiée d'un produit dans un cabinet d'audit Situation de travail au sein d'un bureau d'études (BE)

Niveaux de développement

Apprentissages critiques

Niveau 1

En utilisant les outils de la conception

Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Identifier les étapes de l'ACV (Analyse du Cycle de Vie) d'un produit Utiliser un logiciel de DAO et dessiner une pièce suivant les normes du dessin technique Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau

Niveau 2

En concevant une pièce

Définir le design d'une pièce à partir d'un CDC, d'un matériau et d'un procédé Choisir des matériaux répondant à un CDC Évaluer l'impact environnemental d'un produit Etre acteur dans un groupe projet

Niveau 3

En concevant un produit

Etre autonome dans un projet Élaborer un CDC avec un client

Choisir et utiliser des modèles simples (mécanique et physique) et en interpréter les résultats

Créer une veille technologique

Mettre en forme les matériaux

En comprenant l'incidence du procédé sur les propriétés En respectant les normes et contraintes d'HSE En réalisant un produit fonctionnel avec un procédé

Situations professionnelles

Situation de travail au sein d'un atelier, en responsabilité d'un appareil de production Situation de travail au sein d'un bureau des méthodes (BM) en rédigeant les documents techniques liés à la production Situation de travail au sein d'un atelier de prototypage

Niveaux de développement

Apprentissages critiques

Niveau 1

En exécutant une procédure

Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Appliquer les règles HSE Identifier les procédés utilisés sur un produit

Niveau 2 En utilisant un procédé Établir le lien entre les paramètres de fabrication et les propriétés du matériau Réaliser les mises en œuvre en autonomie Identifier les contraintes imposées par le procédé sur le produit

Niveau 3

en autonomie

En ajustant les paramètres pour être conforme au cahier des charges Optimiser un procédé en fonction des propriétés attendues du matériau Rédiger une gamme de fabrication

Réaliser une maintenance et un dépannage de niveau 1 des machines de mise en forme

Caractériser des matériaux et des produits

<u>ජීතයාලුජනිලයක් අ</u>වසාහම්ලයේ ඉග විවලකාමීලයේ ලංගේ le මිම්මානයට මේ විසමයන්වේ En choisissant la ou les techniques pour une caractérisation donnée En mettant en œuvre l'essai ou l'analyse en toute sécurité suivant un protocole En exploitant avec pertinence les résultats expérimentaux En préparant les échantillons suivant une norme ou un protocole

Situations professionnelles

Situation de travail au sein d'un laboratoire de caractérisation Situation de travail au sein d'un laboratoire de contrôle non destructif (CND) Situation de travail au sein d'un service qualité pour le contrôle et la validation d'un procédé Situation de travail au sein d'un service qualité pour le contrôle et la validation d'un produit

Niveaux de développement

Apprentissages critiques

Niveau 1

En réalisant un essai ou une analyse simple Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai Rédiger le rapport d'essai Identifier les principes de caractérisation utilisés

Niveau 2

En justifiant le choix des paramètres d'essai Relier les propriétés à la structure des matériaux Choisir les paramètres de l'analyse à réaliser Appliquer une norme

Niveau 3

En choisissant une technique de caractérisation

Proposer et ordonner différents moyens de caractérisation en fonction de la propriété à étudier Interpréter les résultats en fonction de l'environnement global

Choisir les normes adaptées à l'essai

Réaliser la maintenance de niveau 1 d'un appareil de caractérisation

Gérer un ensemble d'appareils de caractérisation

Former un opérateur à une technique de caractérisation

Expertiser les matériaux et les produits

En collectant les informations en lien avec l'expertise En mettant en œuvre une méthodologie de caractérisation En choisissant les techniques de caracterisation adaptées En maîtrisant l'échantillonnage

En rendant compte
En proposant des actions correctives

Situations professionnelles

Situation de technicien répondant à un besoin de caractérisation Situation de technicien responsable d'un appareil et le gérant Situation de contrôler une conformité vis-à-vis d'une réglementation Situation d'expertise dans un centre technique ou une assurance Situation de rédaction d'un rapport d'expertise Situation de veille technologique

Niveaux de développement

Apprentissages critiques

Niveau 1

En adaptant le protocole à l'échantillon et à son historique Réaliser des prélèvements d'échantillons et adapter leur conditionnement en fonction de leur origine et de leur nature Collecter et exploiter les informations Faire le lien entre propriétés, structure et procédé

Niveau 2

En menant une démarche d'expertise simple Identifier les causes potentielles d'une défaillance produit Proposer et réaliser des analyses pour valider les hypothèses Proposer des solutions face à une défaillance sur des cas simples Planifier, documenter, synthétiser et rédiger un rapport

Choisir et suivre une norme

1/ Référentiel de formation a/ Matrice Compétence/SAÉ – Ressources SEMESTRE 1	Suivi de protocole pour l' élaborationd' un	Etude des matériaux d'un produit industriel	Comprendre les protocoles de mise en forme et les règles de sécurité	Mesure et comparaison des propriétés usuelles des matériaux	Portfolio 1	Découverte des matériaux	Matériaux Métalliques 1	Matériaux Polymères 1	Matériaux céramiques et verres 1	Matériaux Bio-sourcés et Agro-matériaux	Dessin technique 1	Caractérisation 1	Base de Chimie	Base de Physique	Base de Mathématiques	Structure de la matière 1	Chimie	Mécanique	Physique appliquée	Mathématiques 1	Expression et communication 1	Langues 1	PPP 1
UE1.1 : Compétence : Elaborer des matériaux - Niveau : En suivant un protocole ét	abli																						
Suivre un protocole ou une norme	х				х		х	х	х	х			х	х	х		х				х	х	х
Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts	х				х		х	х	х	х			х		х		х		х	х	х	х	х
Respecter les règles HSE	х				х		х	х	х	х			х				х				х	х	х
Identifier un matériau						х	х	х	х	х					х	x	х		X		х	х	х
UE1.2 : Compétence : Eco-concevoir : du matériau au produit - Niveau : En util	sant les	outils de	e la conce _l	otion																			
Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux						x	x	х	х	х				х	х			х	х		х	х	х
Identifier les étapes de l'ACV (Analyse du Cycle de Vie) d'un produit		x			x										х						х	x	x
Utiliser un logiciel de DAO et dessiner une pièce suivant les normes du dessin technique		х			х						x				x					x	x	x	x
Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau		х			х						х							х			х	х	х
UE1.3 : Compétence : Mettre en forme les matériaux - Niveau : En exécutant une	procéd	ure																					
Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé			х		х	х	х	х	х	х									х		х	х	x
Exécuter différentes mises en œuvre du matériau			х		х		х	х	х	х			х		х	х		х			х	х	х
Relever des paramètres de production							х	х	х	х					х			х		х	х	х	x
Appliquer les règles HSE			х		х		х	х	х	х				х							х	х	х
Identifier les procédés utilisés sur un produit					х		Х	х	х	X				Х							х	х	x
UE1.4 : Compétence : Caractériser des matériaux et des produits - Niveau : En	réalisar	nt un ess	ai ou une	analyse sim	ple																		
Réaliser les essais en respectant les règles HSE				х	х	х	х	х	x	х		х							X		х	х	x
Relier les propriétés aux familles de matériaux				х	х	Х	Х	х	х	х		х		Х		Х			х		х	х	x
Estimer la pertinence d'un résultat d'essai				х	х		Х	х	х	х		х		Х	х	Х				х	х	х	x
Rédiger le rapport d'essai				х	х							Х							х		х	х	х
Identifier les principes de caractérisation utilisés							-	-		-	-	X	Х	Х	-	х		25	Х		X	Х	X
Heures encadrées		11	11	11		20	22	22 12	22 12	22 12	30 16	20 20	20 0	20	20	20 0	30 16	30 16	30 16	20 0	30	30 16	10 8
Dont Travaux pratiques Heures projets	10 15	10 15	10 15	10 15	10	12	12	12	12	12	16	20	0	0	0	U	16	16	16	U	16	16	8
пешез рідеіз	1.5	15	13	13	10																		

SAÉ

Ressources

			SAÉ									Re	ssourc	es						
b/ Matrice Compétence/SAÉ – Ressources SEMESTRE 2		onception, réalisation et alidation d'un produit simple	ncidence d'un procédé de nise	Mesure des propriétés d'un natériau	ortfolio 2	Aatériaux Composites 1	Aatériaux Métalliques 2	Aatériaux céramiques et verres 2	Aatériaux Polymères 2	Matériaux Bio-sourcés et Agro- natériaux 2	Aatériaux Composites 2	Dessin technique 2	aractérisation 2	késistance des matériaux	ransferts thermiques	tructure de la matière 2	Mathématiques 2	expression et communication 2	Langues 2	PPP 2
UE1.1 : Compétence : Elaborer des matériaux - Niveau : En suivant un protoco	Etude de l'influer paramètres d'éla surles propriétés d'a	0 >		2 5		_ <							0 1	<u> </u>		S	_ <	ш,		
Suivre un protocole ou une norme	х				х	х	х	х	х	х	х						х	х	х	х
Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts	х				х	х	х	х	х	х	х					х		х	х	х
Respecter les règles HSE	х				х	х	х	х	х	х	х							х	х	х
Identifier un matériau	х				x	х	х	х	х	х	х		х		х	х		х	х	х
UE1.2 : Compétence : Eco-concevoir : du matériau au produit - Niveau : Er	n utilisant le	es outils (de la con	ception																
Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux		х			х	х	х	х	х	х	х			х	х		х	х	х	х
Identifier les étapes de l'ACV (Analyse du Cycle de Vie) d'un produit					х							х						х	х	х
Utiliser un logiciel de DAO et dessiner une pièce suivant les normes du dessin technique					х							x						х	x	х
Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau		x			X	х	х	x	х	х	x	x		x				x	x	х
UE1.3 : Compétence : Mettre en forme les matériaux - Niveau : En exécutar	t une procé	dure																		
Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé			х		х	х	х	х	х	х	х				х			х	х	х
Exécuter différentes mises en œuvre du matériau			х		X	х	х	х	х	х	х			х	х		х	x	х	х
Relever des paramètres de production			х		X	х	х	х	х	х	х							х	х	x
Appliquer les règles HSE					X	х	х	х	х	х	х		х					х	х	х
Identifier les procédés utilisés sur un produit					X															
UE1.4 : Compétence : Caractériser des matériaux et des produits - Niveau	ı : En réalis	ant un es	sai ou ui	ne analys	e sim _l	ple														
Réaliser les essais en respectant les règles HSE				х	X	х	х	х	х	х	х		x	x				х	х	х
Relier les propriétés aux familles de matériaux				х	X	х	х	х	x	x	х		x	x	х	х		х	х	х
Estimer la pertinence d'un résultat d'essai				х	X	х	х	х	х	х	х		х	x			х	x	х	х
Rédiger le rapport d'essai				х	x								х	x				х	х	х
Identifier les principes de caractérisation utilisés				х	X								х			х		х	х	х
Heures encadrées	24	9	9	24		22	22	22	22	22	22	30	30	30	30	20	20	40	30	10
Dont Travaux pratiques	23	8	8	23		12	12	12	12	12	12	16	16	16	16	12	0	16	16	8
Heures projets	35	15	15	35	10															

c/ Cadre général

Le diplôme de B.U.T SGM, quand il est préparé en alternance, s'appuie sur le même référentiel de compétences et sur le même référentiel de formation mais le volume horaire global de chaque semestre sera réduit de 15 % en première année, de 15 % en deuxième année, et de 15% en troisième année.

- Les situations d'apprentissage et d'évaluation

Les SAÉ permettent l'évaluation en situation de la compétence. Cette évaluation est menée en correspondance avecl'ensemble des éléments structurants le référentiel, et s'appuie sur la démarche portfolio, à savoir une démarche de réflexion et de démonstration portée par l'étudiant lui-même.

Parce qu'elle répond à une problématique que l'on retrouve en milieu professionnel, une SAÉ est une tâche authentique. En tant qu'ensemble d'actions, la SAÉ nécessite de la part de l'étudiant le choix, la mobilisation et la combinaison de ressources pertinentes et cohérentes avec les objectifs ciblés.

L'enjeu d'une SAÉ est ainsi multiple :

- Participer au développement de la compétence ;
- Soutenir l'apprentissage et la maîtrise des ressources ;
- Intégrer l'autoévaluation par l'étudiant ;
- Permettre une individualisation des apprentissages.

Au cours des différents semestres de formation, l'étudiant sera confronté à plusieurs SAÉ qui lui permettront de développer et de mettre en œuvre chaque niveau de compétence ciblé dans le respect des composantes essentielles du référentiel de compétences et en cohérence avec les apprentissages critiques.

Les SAÉ peuvent mobiliser des heures issues des 1800 ou 2000 h de formation et des 600 h de projet. Les SAÉ prennent la forme de dispositifs pédagogiques variés, individuels ou collectifs, organisés dans un cadre universitaireou extérieur, tels que des ateliers, des études, des challenges, des séminaires, des immersions au sein d'un environnement professionnel, des stages, etc.

La démarche portfolio

Nommé parfois portefeuille de compétences ou passeport professionnel, le portfolio est un point de connexion entre lemonde universitaire et le monde socio-économique. En cela, il répond à l'ensemble des dimensions de la professionnalisation de l'étudiant, de sa formation à son devenir en tant que professionnel.

Le portfolio soutient donc le développement des compétences et l'individualisation du parcours de formation.

Plus spécifiquement, le portfolio offre la possibilité pour l'étudiant d'engager une démarche de démonstration, de progression, d'évaluation et de valorisation des compétences qu'il acquiert tout au long de son cursus.

Quels qu'en soient la forme, l'outil ou le support, le portfolio a pour objectif de permettre à l'étudiant d'adopter une posture réflexive et critique vis-à-vis des compétences acquises ou en voie d'acquisition. Au sein du portfolio, l'étudiant documente et argumente sa trajectoire de développement en mobilisant et analysant des traces, et ainsi en apportant preuves issues de l'ensemble de ses mises en situation professionnelle (SAÉ).

La démarche portfolio est un processus continu d'autoévaluation qui nécessite un accompagnement par l'ensemble des acteurs de l'équipe pédagogique. L'étudiant est guidé pour comprendre les éléments du référentiel de compétences, ses modalités d'appropriation, les mises en situation correspondantes et les critères d'évaluation.

- Le projet personnel et professionnel

Présent à chaque semestre de la formation et en lien avec les réflexions de l'équipe pédagogique, le projet personnelet professionnel est un élément structurant qui permet à l'étudiant d'être l'acteur de sa formation, d'en comprendre et de s'en approprier les contenus, les objectifs et les compétences ciblées. Il assure également un accompagnement de l'étudiant dans sa propre définition d'une stratégie personnelle et dans la construction de son identité professionnelle, en cohérence avec les métiers et les situations professionnelles couverts par la spécialité science et génie des matériaux et les parcours associés. Enfin, le PPP prépare l'étudiant à évoluer tout au long de sa vie professionnelle, en lui fournissant des méthodes d'analyse et d'adaptation aux évolutions de la société, des métiers et des compétences.

Par sa dimension personnelle. le PPP vise à :

- Induire chez l'étudiant un guestionnement sur son projet et son parcours de formation
- Lui donner les moyens d'intégrer les codes du monde professionnel et socio-économique
- L'aider à se définir et à se positionner
- Le guider dans son évolution et son devenir
- Développer sa capacité d'adaptationAu

plan professionnel, le PPP permet :

- Une meilleure appréhension des objectifs de la formation, du référentiel de compétences et du référentiel de formation ;
 - Une connaissance exhaustive des métiers et perspectives professionnelles spécifiques à la spécialitéet ses parcours .
- L'usage contextualisé des méthodes et des outils en lien avec la démarche de recrutement, notammentdans le cadre d'une recherche de contrat d'alternance ou de stage;
 - La construction d'une identité professionnelle au travers des expériences de mise en situationprofessionnelle vécues pendant la formation.

Parce qu'ils participent tous deux à la professionnalisation de l'étudiant et en cela sont en dialogue, le PPP et la démarche portfolio ne doivent pourtant être confondus. Le PPP répond davantage à un objectif d'accompagnementqui dépasse le seul cadre des compétences à acquérir, alors que la démarche portfolio répond fondamentalement àdes enjeux d'évaluation des compétences

f/ SAÉ et ressources du semestre 1

Nom de la SAÉ	SAÉ11 : Suivi de protocole pour l'élaboration d'un matériau								
Compétence ciblée	C1 : Élaborer des matériaux								
Description des objectifs de la SAÉ et de la problématique professionnelle associée	SAÉ individuelle L'objectif dans cette SAÉ est de prouver la capacité de l'étudiant à travailler en toute sécurité dans un laboratoire matériaux. La SAÉ peut s'appuyer sur tous les travaux pratiques matériaux et les ressources transversales. L'étudiant doit montrer qu'il est non seulement capable de travailler en sécurité pour lui-même, mais aussi pour les appareils qu'il utilise et pour l'environnement. Il doit avoir en outre une connaissance du rangement des locaux, de leur organisation et de la localisation du matériel de première urgence (rince œil, douche). Le changement de posture attendu pour l'étudiant est une prise de								
	conscience de sa responsabilité sur son environnement humain et matériel. La situation est celle d'un technicien en laboratoire matériaux.								
Apprentissage(s) critique(s) couvert(s)	 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE 								
Heures formation (dont TP)	11 h dont 10 h de TP								
Heures « projet tutoré »	15 h								
Liste des ressources mobilisées et combinées	 Modules matériaux Base de chimie Chimie Structure de la matière 1 Langues 1 Expression et communication 1 Mathématiques 1 Physique appliquée 								
Types de livrable ou de production*	Le livrable peut prendre différentes formes en fonction de la mise en œuvre de la SAÉ, par exemple un examen sur les connaissances théoriques et une auto-évaluation des gestes HSE lors des travaux pratiques de mise en œuvre. L'ensemble de ces fiches sera rassemblé dans un dossier permettant à l'étudiant de prouver sa capacité.								

Titre	SAÉ11 : Suivi de protocole pour l'élaboration d'un matériau
	Exemple : Mise en application d'une accréditation théorique et pratique
Mise en place	Travail individuel
Authenticité	La situation est celle d'un technicien en laboratoire matériaux ou qualité, élaborant par exemple, un produit de base (résine) pour vérifier sa conformité.
Changement de posture pour l'étudiant	Le changement de posture attendu pour l'étudiant est une prise de conscience de sa responsabilité sur son environnement humain et matériel. Ce changement ne peut se faire que sur la durée. Il est donc nécessaire de ne pas limiter l'évaluation pratique à une expérimentation.
Description	L'étudiant doit prouver sa capacité à travailler dans le respect des règles HSE en validant deux accréditations lors du semestre 1. La première accréditation est théorique. Elle permet de valider les connaissances de l'étudiant en termes de sécurité, de vocabulaire et de comportement. L'évaluation se fait sous la forme d'un QCM. La deuxième accréditation est pratique et elle est validée sur l'ensemble des travaux pratiques d'élaboration. Toute manipulation de produits chimiques nécessite la connaissance de la fiche de sécurité de ceux-ci et des actions de prévention à mettre en place. De même, toute activité technique nécessite le suivi scrupuleux des modes opératoires. L'étudiant doit prouver qu'il respecte ces consignes. Les exemples de travaux pratiques peuvent être la préparation d'un polymère thermodurcissable, la préparation d'une barbotine ou d'une céramique, la préparation d'une surface, la préparation d'une poudre pour frittage L'étudiant complète une « fiche de manipulation » qui lui permet de prendre du recul sur la façon dont il a mené l'expérience. L'ensemble des fiches est rassemblé dans un recueil qui est présenté lorsqu'un nombre suffisant d'expérimentations a été effectué. Ces deux accréditations sont basées sur des documents communs à tous les étudiants, afin d'obtenir une homogénéité des niveaux. L'accréditation théorique se fait avec un QCM qui permet de vérifier les connaissances de l'étudiant et en particulier les points suivants : • Compréhension de la réglementation • Port des EPI • Manipulation des produits chimiques en sécurité • Lecture d'une fiche de sécurité • Choix et utilisation du matériel • Vocabulaire sur le matériel d'élaboration L'accréditation pratique sera évaluée par un recueil des « fiches de manipulation ». • Les fiches de manipulations omprennent les éléments qui permettent à l'étudiant de prendre du recul sur les manipulations qu'il a faites. L'objectif n'est pas de faire le compte rendu du TP, mais de réaliser le bilan du respect des règles de HSE.
Livrables et évaluation	puisse justifier ses choix. Recueil des fiches de manipulation L'évaluation peut se faire directement par l'enseignant responsable des travaux pratiques
Documents ressources	d'élaboration ou a posteriori au regard de l'ensemble du recueil. Un QCM d'entrainement, avec feed-back explicatif Un Template de « fiche de manipulation »

Nom de la SAÉ	SAÉ12 : Etude des matériaux d'un produit industriel
Compétence ciblée	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit
Description des objectifsde la SAÉ et de la problématique professionnelle associée	SAÉ en groupe incluant des travaux individuels. L'objectif de cette SAÉ est de rendre l'étudiant capable d'analyser unproduit existant. Il doit, par une observation et des expérimentations simples, analyser les matériaux utilisés, retrouver leurs familles respectives, le moyen de mise en œuvre utilisé et les propriétés d'usage pour l'application étudiée. L'objectif est d'initier la démarche de choix des matériaux. Cette SAÉ utilise les connaissances en découverte des matériaux ainsi que les différents modules matériaux. Son positionnement dans le semestre sera donc dépendant des autres modules. La SAÉ est le lieu de mise en application du module de DAO afin de reconstruire numériquement une pièce industrielle simple. Enfin, l'étudiant doit débuter sa réflexion sur l'empreinte environnementaled'une conception. L'analyse sera réduite à une analyse de cycle devie d'une pièce. Le changement de posture attendu chez l'étudiant est une prise de recul face aux produits manufacturés. Il doit chercher à comprendre,en utilisant les connaissances vues dans les modules matériaux, comment les différentes pièces composant le produit ont été mises en forme et quelles propriétés sont recherchées. Cette SAÉ correspond à la première étape du travail d'un technicien matériaux en bureau d'études, analysant un produit afin de comprendre les choix effectués.
Apprentissage(s) critique(s) couvert(s)	 Utiliser un logiciel de DAO et dessiner une pièce suivant les normes du dessin technique Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé etle matériau Identifier les étapes du cycle de vie d'un matériau
Heures formation	11 h dont 10 h de TP
Heures « projet tutoré »	15 h
Liste des ressources mobilisées et combinées	 Découverte des matériaux Dessin technique 1 Mécanique Expression et communication 1 Langues 1 Mathématiques 1 Physique appliquée Chimie Caractérisation 1
Types de livrable ou de production*	Les livrables dépendent de la mise en application de cette SAÉ. Il est conseillé d'associer un livrable collectif et un livrable individuel, afin de développer le travail en groupe tout en préservant une évaluation individuelle. Livrable collectif (dossier d'analyse du produit) • Description des choix effectués (matériau/procédé/ produit) avec justification • Nomenclature du produit Livrable individuel: • Dessin DAO, dessin définition papier avec la cotation dimensionnelle et stratégie de réalisation de la DAO • Empreinte carbone de la pièce

Liste d'exemples de SAÉ et détail de l'une d'elle :

- Benchmarking d'un produit (voir ci-dessous)
- Analyse tout au long du semestre des produits étudiés dans les différents modules matériaux et création d'un portfolio « matériau/procédé/ produit »

Titre	SAÉ S1-C2 : Etude des matériaux d'un produit industriel
	Exemple : Benchmarking d'un produit
Mise en place	Travail en groupe de 3 Travail individuel
Authenticité	Situation d'un technicien en entreprise qui étudie le produit d'un concurrent
Changement de posture pour l'étudiant	Prise de recul par rapport à un produit qui n'est plus une boîte noire. On peut alors comprendre son fonctionnement. Prise de recul face à une pièce en trouvant comment elle a été fabriquée et avec quels matériaux.
Description	La mise en application de cette SAÉ peut être faite sous forme d'un benchmarking d'un produit concurrent. Les étudiants sont amenés à démonter un système simple. Le choix du produit doit permettre d'étudier différentes familles de matériaux et différents principes de mise en forme. Les produits étudies peuvent être des systèmes électromécaniques simples (scie sauteuse, fer à repasser,), des produits de sport et loisir (longboard, fixation de ski) ou des systèmes mécaniques industriels simples (pompe à engrenage, pompe à palette). Les étudiants doivent :
	 Démonter le produit technique Découvrir la fonction de certaines pièces en ayant une vision globale sans entrer dans le détail (fonction mécanique, thermique) Analyser le choix de la famille de matériaux suivant le procédé utilisé Retrouver les traces du procédé sur la pièce Décrire le cycle de vie d'un matériau, puis prendre conscience de l'empreinte carbone de la pièce. L'empreinte CO2 du matériau de base et du procédé utilisé sont spécialement pris en compte. Cette étude ne prend pas en compte le cycle de vie total (transport, utilisation).
Livrables et évaluation	 En groupe Dossier d'analyse d'un produit concurrent : description des choix effectués (matériau/procédé/produit) avec justification Nomenclature sur tableur avec masse de chaque pièce Individuellement Dessin DAO Justesse du dessin papier (dessin de définition avec la cotation dimensionnelle) de la pièce et stratégie de réalisation de la DAO Décrire le cycle de vie d'un matériau puis prendre conscience de l'empreinte carbone de la pièce Suivi d'avancement du projet par autoévaluation et oral en milieu de SAÉ
Documents ressources	 Template / trame de rédaction Document ressources : vidéo du procédé Tutoriel d'utilisation des logiciels de DAO respectifs Grille d'évaluation Documents sur les produits distribués

Nom de la SAÉ	SAÉ13 : Comprendre les protocoles de mise en forme et les règles de sécurité
Compétence ciblée	C3 : Mettre en forme les matériaux
Description des objectifs de la SAÉ et de la problématique professionnelle associée	SAÉ pouvant se faire en binôme ou individuellement. L'objectif de cette SAÉ est de rendre l'étudiant capable de maîtriser l'utilisation d'un appareil de mise en forme. La maîtrise passe par une compréhension du fonctionnement, des limites (type de matériau transformé, capacité) et des règles d'hygiène et de sécurité à appliquer. L'étudiant doit donc resituer la machine de mise en forme dans son environnement global et prendre en compte la préparation du matériau, le rangement et la gestion des déchets. L'étudiant est amené à utiliser la procédure qui peut être en français ou en anglais, les fiches de sécurité matériaux et tout autre document nécessaire, en fonction de l'appareil utilisé. Afin de prouver sa maîtrise du fonctionnement, il doit avoir pris conscience des paramètres importants à régler et de leurs incidences sur la pièce obtenue. Le changement de posture attendu chez l'étudiant est la responsabilité du bon fonctionnement d'un appareil. Cette SAÉ sera poursuivie par la suite en tenant compte de la maintenance de premier niveau. La mise en situation professionnelle est celle d'un technicien en situation de responsabilité d'une machine de mise en forme dans
Apprentissage(s) critique(s) couvert(s)	un atelier de fabrication. • Appliquer les règles HSE • Exécuter différentes mises en œuvre du matériau • Découvrir le lien entre matériau, procédé et produit
Heures formation (dont TP)	11 h dont 10 h de TP
Heures « projet tutoré »	15 h
Liste des ressources mobilisées et combinées	Les modules fondamentaux pour cette SAÉ sont
Types de livrable ou de production*	Le livrable peut prendre différentes formes en fonction de la mise en œuvre de la SAÉ et doit comporter : • Une présentation du principe de base et des paramètres d'un appareil de production • Une synthèse (texte, vidéo, poster ou autre) recensant et expliquant le protocole de mise en forme et les règles de sécurité sur l'appareil utilisé • Une explication de l'incidence du procédé sur les propriétés du matériau Critères d'évaluation • Pertinence du vocabulaire technique • Compréhension des spécificités du moyen de fabrication • Exhaustivité et compréhension des règles de sécurité

Titre	SAÉ13: Comprendre les protocoles de mise en forme et les règles de sécurité
	Exemple : Formation d'un collègue en interne dans une entreprise
Mise en place	Travail individuel ou en binôme
Authenticité	La situation correspond à celle d'un technicien responsable d'un appareil de production et qui doit former un collègue de travail.
Changement de posture pour l'étudiant	Devenir formateur, c'est « passer de l'autre côté ». Rendre l'étudiant formateur sur une machine de mise en forme permet de le responsabiliser.
Description	Dans cette SAÉ l'étudiant prend le rôle de l'enseignant. Il doit donc dans un premier temps se former à l'utilisation de l'appareil et aux risques induits. Il doit prendre conscience des limites d'utilisation et prendre du recul face aux réglages, afin de comprendre leur incidence sur le produit fini. L'étudiant est amené, en fonction du moyen de fabrication étudié, à étudier le matériau transformé, sa structure et ses propriétés. Il devra, le cas échéant, appréhender l'incidence du moyen de mise en forme sur les propriétés du matériau. Les appareils de mise en forme peuvent être une scie à ruban, poste de soudage, extrudeuse, découpe plasma, fraiseuse, perceuse à colonne, une presse à injecter, une thermoformeuse Le changement de posture de l'étudiant est sa capacité à comprendre en profondeur le fonctionnement et l'utilisation d'un appareil de mise en forme.
	Mise en situation professionnelle : situation de responsabilité d'une machine de mise en forme dans un atelier de fabrication
Livrables et évaluation	L'étudiant doit fournir des supports de cours synthétiques qui peuvent prendre différentes formes (poster, affiche, document, vidéo). L'ensemble des documents permet d'expliquer l'utilisation d'un appareil et comprend : • Un mode d'emploi synthétique
	 Les réglages des paramètres importants et l'incidence sur les propriétés finales
	Les règles sécurité de la machine
	Les règles de gestion de déchets et de rangement
	L'évaluation se fait à partir de la pertinence des documents fournis et/ou avec une séance de mise en pratique de formation d'un collègue.
Documents ressources	 Mode d'emploi en français ou en anglais Normes si nécessaire Fiches de sécurité des matériaux

Nom de la SAÉ	SAÉ14 : Mesure et comparaison des propriétés usuelles des matériaux
Compétence ciblée	C4 : Caractériser des matériaux ou des produits
Description des objectifs de la SAÉ et de la problématique professionnelle associée	SAÉ en groupe incluant des travaux individuels L'objectif de cette SAÉ est de permettre aux étudiants de découvrir les valeurs des propriétés usuelles des différentes familles de matériaux. • Découvrir les propriétés générales et les ordres de grandeur pour les grandes familles de matériaux • Choisir quelques propriétés à comparer • Conduire des premiers essais simples • S'approprier le matériel • S'approprier les unités internationales • S'approprier les normes utilisées • Informer des coûts du matériel et des consommables Le changement de posture attendu dans cette SAÉ est une prise de conscience des ordres de grandeur des propriétés matériaux pour chaque famille de matériaux. Cette SAÉ donnera aux étudiants de l'autonomie dans les mesures simples pour une approche du futur métier de technicien de laboratoire.
Apprentissage(s) critique(s) couvert(s)	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai Rédiger un rapport d'essai
Heures formation (dont TP)	11 h dont 10 h de TP
Heures « projet tutoré »	15 h
Liste des ressources mobilisées et combinées	Les modules fondamentaux pour cette SAÉ sont
Types de livrable ou de production*	 En groupe : utilisation des résultats de mesures Mise en commun des résultats pour tracer des diagrammes de propriétés permettant de classer les matériaux par famille Validation des résultats par une recherche bibliographique Soutenance orale Individuellement : justification des résultats sur quelques propriétés choisies Un résumé en anglais Le protocole suivi et l'exploitation des mesures effectuées Une comparaison avec les données bibliographiques L'évaluation sera effectuée si possible par une équipe d'enseignants.

Titre	SAÉ14 : Mesure et comparaison des propriétés usuelles des matériaux
	Exemple : Création de « cartes propriétés » d'un matériau
Mise en place	SAE en groupe incluant des travaux individuels
Authenticité	Ètre un technicien matériau qui ne confonde pas les matériaux les uns avec les autres.
Changement de posture	L'objectif est de mettre l'étudiant dans une posture de futur spécialiste matériaux. Les étudiants font
pour l'étudiant	les mesures des propriétés usuelles et observent donc directement les différences.
podriotadiant	La SAÉ se fait en binôme.
Description	La SAÉ comporte différentes phases. Une mesure des propriétés usuelles d'une série de matériaux représentatifs des différentes familles de matériaux suivie d'une mise en commun des valeurs trouvées avec les autres groupes d'étudiants. La mise en commun étant effectuée, chaque groupe choisit des propriétés à exposer sur des diagrammes.
	Détail de l'organisation Chaque groupe reçoit une série d'échantillons représentative de l'ensemble des familles de matériaux de différentes formes. Les matériaux choisis peuvent être : • Polymères : PE, PC, PMMA, PVC
	Métaux : acier, aluminium, magnésium, zamak
	Céramique et verre : faïence, verre, poudre, granulés Les propriétés étudiées peuvent être :
	 La densité et masse volumique (balance, pesée hydrostatique, pycnomètre). Faire choisir la balance en fonction de l'amplitude et de la précision (incertitude et précision de la valeur mesurée, notion de justesse, de fidélité et de précision mais sans calcul d'incertitude)
	Dimension (pied à coulisse, micromètre, réglet, tamis)
	 Propriétés mécaniques comme la déformation à la rupture, la contrainte à la rupture, la rigidité, la limite d'élasticité (machine de traction universelle)
	Comportement du matériau à la température (DTMA)
	Conductivité électrique (multimètre)
	Transparence (spectromètre UV-Visible, réfractomètre d'Abbe)
	Prix et empreinte environnementale (bibliographie)
	Les étudiants devront valider leurs résultats à partir d'une recherche bibliographique de la valeur théorique du paramètre mesuré.
	Les étudiants peuvent mettre en commun leurs résultats afin d'augmenter le nombre de mesures. Chaque groupe d'étudiants choisit des propriétés à mettre en valeur par un graphe (notion d'échelle logarithmique).
	Remarque : à chaque étape, les étudiants seront sensibilisés au coût des consommables, du matériel et de sa fragilité.
Livrables et évaluation	Les étudiants livrent en binôme un dossier comportant :
	Les résultats des mesures et les méthodes utilisées
	La validation des mesures par la bibliographie
	Des graphes permettant de comparer les propriétés des matériaux
Documents ressources	Ouvrages de référence sur les matériaux et leurs propriétés
	Manuels d'utilisation des appareils de caractérisation

Nom de la ressource	R101 - DÉCOUVERTE DES MATÉRIAU	IX	
	Compétence(s) c	iblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
Identifier un matériau	Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux	Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux
SAÉ concernée(s)	C1 : Suivi de protocole pour l'élaboration C2 : Etude des matériaux d'un produit in C3 : Comprendre les protocoles de mise C4 : Mesures et comparaisons des propi	dustriel en forme et les règles de sécurité	
Prérequis	Aucun		
Descriptif détaillé	Présentation générale de chaque	ne vue d'ensemble des familles de matériau e famille de matériaux : leurs caractéristique entes techniques de mise en œuvre	
Mots clés	métaux, polymères, céramiques, verres,	agro-matériaux, matériaux bio-sourcés, con	nposites
Heures de formation	20 h dont 12h de TP		

Nom de la ressource	R102 - MATÉRIAUX MÉTALLIQUES 1		
	Compétence(s) c	iblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau 	Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau	 Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Appliquer les règles HSE Identifier les procédés utilisés sur un produit 	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai
SAÉ concernée(s)	C1 : Suivi de protocole pour l'élaboratior C2 : Etude des matériaux d'un produit in C3 : Comprendre les protocoles de mise C4 : Mesures et comparaisons des prop	dustriel e en forme et les règles de sécurité riétés des matériaux	
Prérequis	Découverte des matériaux, structure de	la matière 1	
Descriptif détaillé	l'état d'équilibre des alliages. Présentation générale des alliages méta	illiques : ferreux et non ferreux sources matière et effets sur l'environnement e es opriétés du matériau équilibre nation d'un alliage	iétés et ses utilisations. Le module s'appuiera sur
	pédagogiques, humaines ou techniques	, en respectant le nombre de modules total d	ou au semestre 2, en fonction des contraintes le chaque semestre.
Mots clés	Métaux, aciers, aluminiums, alliages, tita	nne, cuivre	
Heures de formation	22 h dont 12h de TP		

Nom de la ressource	R103 - MATÉRIAUX POLYMÈRES 1		
	Compétence(s) c	siblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau 	Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux	 Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Appliquer les règles HSE Identifier les procédés utilisés sur un produit 	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai
SAÉ concernée(s) Prérequis	C1 : Suivi de protocole pour l'élaboration d'ur C2 : Etude des matériaux d'un produit indust C3 : Comprendre les protocoles de mise en f C4 : Mesures et comparaisons des propriétés Base de chimie, Chimie générale	riel forme et les règles de sécurité	
Descriptif détaillé	sera vu de façon qualitative, illustré par les exprésentation générale des polymères • État des lieux et enjeux des ressour • Historique et importance relative • Nomenclature : polymères de grand • Constitution, propriétés, usages et sont description schématique du polymère • Définir les classes de polymères : the • Notion de macromolécules (ordre d'alle et alle et amorphe, semi-constitution : état amorphe, semi-constitution : état amorphe, semi-constitution et propriétés des polymères. • Changement de phase : transition voir et amorties de mise en constitution et et alle et élastomère : propriétés mécaniques, physiques et et alle et et alle et et et alle et et et alle et	xemples de polymères les plus courants (PE, PP, rces matière et effets sur l'environnement de diffusion et polymères techniques spécificités du matériau nermoplastiques, thermodurcissables, élastomère. l'échelle, taille, volume, notion de motifs répétitifs) is (Van der Walls, liaison hydrogène) cristallin ditreuse, fusion, cristallisation, conséquences sur Teuvre et de la structure du polymère sur les proprié point de gel, vitrification, retrait chimique et chimiques des polymères de positionner ce module au semestre 1 ou au sei	Applications one of the control of
Mots clés :	humaines ou techniques, en respectant le no Polymère, thermoplastique, thermodurcissab		
IVIOLS CIES :	Folymere, inermopiastique, inermodurcissab	ile, elasioniele	

Nom de la ressource	R104 - MATÉRIAUX CÉRAMIQUES ET	VERRES 1	
	Compétence(s) c	iblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau	Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau	 Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Appliquer les règles HSE Identifier les procédés utilisés sur un produit 	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai
SAÉ concernée(s)	C1 : Suivi de protocole pour l'élaboration d'ur C2 : Etude des matériaux d'un produit industr C3 : Comprendre les protocoles de mise en fo C4 : Mesures et comparaisons des propriétés	riel orme et les règles de sécurité s des matériaux	
Prérequis	Découverte des matériaux, Chimie, Struc		
Descriptif détaillé	utilisations. Présentation générale des céramiques, c État des lieux et enjeux des ress Origine des matériaux, les matiè Les liaisons chimiques, les états Les céramiques techniques et tra Exemples d'applications La structure et la composition des céram Les structures cristallines : les cram Les défauts dans les céramiques Les diagrammes de phases, les L'état amorphe : notion de transi Notion de formateur, modificateu Notion de liant hydraulique Remarque : chaque département a la lib	ciments et verres cources matière et effets sur l'environnement res premières amorphes et cristallins aditionnelles iques, ciment et verres ristaux ioniques et covalents (la silice, les silices transitions allotropes tion vitreuse ur et intermédiaire de réseau	ou au semestre 2, en fonction des contraintes
Mots clés	Verre, céramique technique, céramique t	•	e unaque semesue.
Heures de formation	22 h dont 12h de TP	u aditioni i one	
rieures de iorination	ZZ II GOIR IZII GC IF		

Nom de la ressource	R105 - AGRO-MATÉRIAUX ET MATÉR	IAUX BIOSOURCÉS 1	
	Compétence(s) c	iblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau 	 Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau 	 Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Appliquer les règles HSE Identifier les procédés utilisés sur un produit 	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai
SAÉ concernée(s) Prérequis	C1 : Suivi de protocole pour l'élaboration C2 : Etude des matériaux d'un produit in C3 : Comprendre les protocoles de mise C4 : Mesures et comparaisons des propr Découverte des matériaux, Chimie	dustriel en forme et les règles de sécurité	
Descriptif détaillé	Présentation générale des agro-matériau État des lieux et enjeux des ressour Historique, contexte sociétal et dével Définitions, normes et réglementation Comparaison aux autres matériaux Structure, propriétés et applications des Structures moléculaires et compositi Structures architecturales et multi-éc	cificités, propriétés et utilisations. ux et matériaux bio-sourcés. ces matière et effets sur l'environnement loppement durable ns agromatériaux (dont bois et renforts naturel on chimique	et matériaux bio-sourcés, et plus spécifiquement
	Exemples d'applications Remarque : chaque département a la lib		1 ou au semestre 2, en fonction des contraintes
Mots clés	Exemples d'applications Remarque : chaque département a la lib	en respectant le nombre de modules total d	

Nom de la ressource	R106 - DESSIN TECHNIQUE 1		
	Compétence(s) ci	blée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	indre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
	 Utiliser un logiciel de DAO et dessiner une pièce suivant les normes du dessin technique Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau 		
SAÉ concernée(s)	C2 : Etude des matériaux d'un produit inc	dustriel	
Prérequis	Aucun		
Descriptif détaillé	Ce module a pour objectif de maîtriser les Notions abordées : Méthodes de représentation Perspectives, projections orthogo Croquis à main levée et avec des Vocabulaire technique des forme Utilisation d'un logiciel de DAO p	onales, normalisation, coupes et vues partic s instruments es d'une pièce	culières
Mots clés	Dessin technique, vocabulaire technologi	que, DAO	
Heures de formation	30 h dont 16 h de TP		

Nom de la ressource	R107 - CARACTÉRISATION 1		
	Compétence(s) cib	olée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à attei	ndre et apprentissages critiques	-
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
			 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai Rédiger le rapport d'essai Identifier les principes de caractérisation utilisés
SAÉ concernée(s)	C4 : Mesures et comparaisons des proprié	étés des matériaux	aunos
Prérequis	Base de physique, base de mathématique	e, base de chimie	
Descriptif détaillé	Présentation élémentaire des différentes te mécanique, analyse thermique) Principes Analyses des résultats Propriétés mesurées Préparer un échantillon Adapter selon la technique de cara protocole de mesure Suivre une norme ou un protocole linterprétation des résultats sur des exemp Unité et ordre de grandeur	echniques de caractérisation usuelles (an actérisation usuelles (an actérisation (masse, dimension, état de su	du matériau selon une technique d'analyse. alyse dimensionnelle, analyse de masse, analyse urface)
Mots clés	Caractérisation, balance, pied à coulisse, pycnomètre, machine d'essai universelle, DTMA, gel timer, DSC, dilatomètre		
Heures de formation	20h dont 20h de TP		

Nom de la ressource	R108 - BASES DE CHIMIE		
	Compétence(s) cik	olée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à attei	ndre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE 		Exécuter différentes mises en œuvre du matériau	Identifier les principes de caractérisation utilisés
SAÉ concernée(s)	C1 : Suivi de protocole pour l'élaboration o	d'un matériau	
	C3 : Comprendre les protocoles de mise en forme et les règles de sécurité C4 : Mesures et comparaisons des propriétés des matériaux		
Prérequis	Aucun		
Descriptif détaillé Mots clés :	Composition d'un atome Composition d'un atome, notion d Réactions chimiques	rganique (HCl,) et organique	
Heures de formation	20 h		

Nom de la ressource	R109 - BASES DE LA PHYSIQUE		
	Compétence(s) c	iblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
Suivre un protocole ou une norme	Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux	Identifier les procédés utilisés sur un produit	 Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai Identifier les principes de caractérisation utilisés
SAÉ concernée(s)	C1 : Suivi de protocole pour l'élaboration		
	C2 : Etude des matériaux d'un produit in		
	C3 : Comprendre les protocoles de mise C4 : Mesures et comparaisons des propi		
	C4 . Mesures et comparaisons des propi	netes des materiaux	
Prérequis	Aucun		
Descriptif détaillé	physique. Généralités Alphabet grec Ordres de grandeur, notation sci	entifique en 10n et préfixes associés	a compréhension des ressources qui relèvent de la
	Utilisation correcte et à bon escient d'une calculatrice conventionnelle de collège		
	Les grandeurs physiques de base et leurs unités dans le SI		
	 Masse, temps, longueur, température, intensité électrique, quantité de matière, intensité lumineuse Symbole de la grandeur, de la dimension, unité du SI, symbole de l'unité 		
	Méthodologie		
	Réaliser l'analyse dimensionnelle		
	Représentations graphiques conventionnelles (courbes, nuages de points, histogramme, diagramme circulaire)		
	 Présentation graphique Régression linéaire (détermination de la pente, ordonnée à l'origine, coefficient de régression) 		
		on de la pente, ordonnée à l'origine, coefficie nysique à partir d'une représentation graphiq	
Mots clés :	Physique		
Heures de formation (dont TP)	20 h		

Nom de la ressource	R110 - BASES DE MATHÉMATIQUES			
Compétence(s) ciblée(s) et apprentissage(s) critique(s)				
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits	
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	1	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple	
 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Identifier un matériau 	 Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Identifier les étapes de l'ACV (Analyse du Cycle de Vie) d'un produit Utiliser un logiciel de DAO et dessiner une pièce suivant les normes du dessin technique 	 Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production 	Estimer la pertinence d'un résultat d'essai	
SAÉ concernée(s)	C1 : Suivi de protocole pour l'élaboration C2 : Etude des matériaux d'un produit in C3 : Comprendre les protocoles de mise C4 : Mesures et comparaisons des prop	dustriel en forme et les règles de sécurité		
Prérequis	Aucun			
Descriptif détaillé	Ce module a pour objectif de rendre les étudiants autonomes dans la manipulation des expressions scientifiques. Contenu : Calcul de puissance Proportionnalité (exemple : dosage, TVA, essai de traction) Factoriser /développer Equations du premier et second degré Système d'équations Surfaces et volumes usuels			
Mots clés	Mathématiques, calcul, fraction, puissan	ce, équations		
Heures de formation	20 h			

Nom de la ressource	R111 - STRUCTURE DE LA MATIÈR	RE 1	
	Compétence(s) c	riblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	•	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Identifier un matériau 		Exécuter différentes mises en œuvre du matériau	 Relier les propriétés aux familles de matériaux Identifier les principes de caractérisation utilisés
SAÉ concernée(s)	C1 : Suivi de protocole pour l'élaborat C3 : Comprendre les protocoles de m C4 : Mesures et comparaisons des pr	ise en forme et les règles de sécurité	
Prérequis	Base de chimie, base de physique		
Descriptif détaillé	Ce module a pour objectif d'acquérir l de la matière dans les différentes fam Description du matériau de l'atome à	nilles de matériaux.	aires à la bonne compréhension de la cohésion
	 Notions générales d'atomistiq 		ctroniques, tableau périodique des éléments) ropriétés des matériaux.
Mots clés :	Atomes, molécules, liaisons chimique	es, cohésion de la matière	
Heures de formation (dont TP)	20 h		

Nom de la ressource	R112 – CHIMIE					
	Compétence(s) ciblée(s) et apprentissage(s) critique(s)					
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits			
	Niveau à attei	ndre et apprentissages critiques				
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple			
Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE ldentifier un matériau SAÉ concernée(s)	C1 : Suivi de protocole pour l'élaboration d	d'un matériau				
	Base de chimie					
Prérequis	Dase de Chimie					
Descriptif détaillé	Ce module a pour objectif de fixer les notic Les fonctions chimiques Présentation Ecriture chimique des molécules u Solvants, monomères Les réactions chimiques usuelles Familles de réaction : addition, su Familles de mécanisme : anioniqu Réactions usuelles : estérification, Notion de cinétique chimique Facteurs influençant la vitesse de Loi d'Arrhenius : énergie d'activati	usuelles bstitution, élimination ue, cationique, radicalaire , amidification, uréthane réaction et ordre d'une réaction,				
Mots clés	Chimie, organique, cinétique					
Heures de formation	30h dont 16 de TP					

Nom de la ressource	R113 – MÉCANIQUE		
	Comnétence(s) c	iblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
	 Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau 	 Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production 	
SAÉ concernée(s)	C2 : Etude des matériaux d'un produit C3 : Comprendre les protocoles de mis		
Prérequis	Base de mathématiques, mathématiques	ues 1	
Descriptif détaillé	Ce module a pour objectif d'aborder le produit fabriqué et ses interactions au sein d'un système. Mécanique du solide Système matériel Principe fondamental de la statique Détermination des efforts Energie, puissance et pression Notion d'énergie et de travail mécanique Notion et calcul de pression Théorème d'Archimède (application à la pesée hydrostatique)		
Mots clés :	force, moment, équilibre statique, pres	sion	
Heures de formation (dont TP)	30 h dont 16 de TP		

Nom de la ressource	R114 - PHYSIQUE APPLIQUÉE		
	Compétence(s) c	iblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
<u> </u>	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Identifier un matériau 	Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux	Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Rédiger le rapport d'essai Identifier les principes de caractérisation utilisés
SAÉ concernée(s)	C1 : Suivi de protocole pour l'élaboration C2 : Etude des matériaux d'un produit in C3 : Comprendre les protocoles de mise C4 : Mesures et comparaisons des prop	dustriel en forme et les règles de sécurité	
Prérequis	Base de physique		
Descriptif détaillé	électriques et optiques des matériaux. Optique géométrique Notion d'indice optique Lois de la réflexion et de la réfra Le prisme, phénomène de dispe Réfractométrie et goniométrie Loi d'absorption de la lumière Réflectance, transmittance Loi de Beer-Lambert et coefficien Spectrophotométrie UV-visible Electricité (en régime continu) Courant, tension, valeurs max, v	ction ersion de la lumière nt d'absorption valeurs efficaces, période, fréquence, dépha e, résistivité et conductivité électrique	pour réaliser des mesures simples de propriétés sage : application au secteur
	Mesures électriques (générateur	rs, multimètres, oscilloscopes)	
Mots clés	Mesures électriques (générateur	rs, multimètres, oscilloscopes) que, propriétés optiques, indice optique, abso	orption.

Niveau à atteindre et apprentissages critiques En sulvant un protocole établi Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts C2 : Etude des matériaux d'un produit industriel C3 : Compendre le production d'un matériau C2 : Etude des matériaux d'un produit industriel C3 : Compendre les producciones de matériaux C4 : Mesures et comparaisons des propriétés des matériaux Prérequis Descriptif détaillé L'objectif de ce module est d'apporter les connaissances pour modéliser et analyser les phénomènes vus en B.U.T. 1. Les applications seront issues des différentes disciplines du B.U.T. SGM. Fonction à une variable réelle Domaine de définition, dérivée (fonction dérivée et opérations, application de la dérivée : variation d'une fonction, extremum, dérivée seconde) L'imites d'une fonction et asymptote, théorèmes généraux sur les limites (somme, produit, quotient, composée) Fonctions usuelles Fonction à fune (courbe de tendance, modélisation de phénomène) Fonctions ingonométriques (rappel du cercle trigonométrique, sin, cos, tan, traduire graphiquement la parité et la périodicité des fonctions trigonométriques (rappel du cercle trigonométrique, sin, cos, tan, traduire graphiquement la parité et la périodicité des fonctions trigonométriques (rappel du cercle trigonométrique, sin, cos, tan, traduire graphiquement la parité et la périodicité des fonctions trigonométriques (rappel du cercle trigonométrique, sin, cos, tan, traduire graphiquement la parité et la périodicité des fonctions trigonométriques, lier la représentation graphique des fonctions sin et cos et le cercle trigonométrique) Fonction attrigonométriques (respina quantité de l'exponentielle, limites liées à la fonction hyperboliques (cosh, sinh, tanh) Les vecteurs Notion de vecteur : opérations et relations Produit scalaire dans le plan et l'espace, produit vectoriel et applications Fonctions vecteurs	Nom de la ressource	R115 - MATHÉMATIQUES 1		
C1 : Elaborer des matériaux C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit C3 : Mettre en forme les matériaux C4 : Caractériser des matériaux et des produits		Compétence(s) ciblée	(s) et apprentissage(s) critique(s)	
En suivant un protocole établi Rendre compte du déroulement de l'élaboration de relever les éventuels écarts AÉ concernée(s) C1: Suivi de protocole pour l'élaboration d'un matériau C2: Etude des matériaux d'un produit industriel C3: Comprendre les protocoles de mise en forme et les règles de sécurité C4: Mesures et comparaisons des propriétés des matériaux Descriptif détaillé L'objectif de ce module est d'apporter les connaissances pour modéliser et analyser les phénomènes vus en B.U.T. 1. Les applications seront issues des différentes disciplines du B.U.T. SGM. Fonction à une variable réelle Domaine de définition, dérivée (fonction dérivée et opérations, application de la dérivée : variation d'une fonction, extremum, dérivée sconde) Limites d'une fonction et asymptote, théorèmes généraux sur les limites (somme, produit, quotient, composée) Fonctions usuelles Fonctions trigonométriques (rappel du cercle trigonométrique, sir, cos, tan, traduire graphiquement la parité et la périodicité des fonctions trigonométriques (rappel du cercle trigonométrique, sir, cos, tan, traduire graphiquement la parité et la périodicité des fonctions trigonométriques (repapel du cercle trigonométrique, sir, cos, tan, traduire graphiquement la parité et la périodicité des fonctions trigonométriques (repapel du cercle trigonométrique, sir, cos, tan, traduire graphiquement la parité et la périodicité des fonctions trigonométriques (relation fonctionnelle du logarithme népérien, limites liées à la fonction ln, exercice : graphe log-log) Fonction exponentielle (relation fonctionnelle de l'exponentielle, limites liées à la fonction shyperboliques (cosh, sinh, tanh) Les vecteurs Notion de vecteur : opérations et relations Produit scalaire dans le plan et l'espace, produit vectoriel et applications	C1 : Elaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	
Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts SAÉ concernée(s) C1 : Suivi de protocole pour l'élaboration d'un matériau C2 : Etude des matériaux d'un produit industriel C3 : Comprendre les protocoles de mise en forme et les règles de sécurité C4 : Mesures et comparaisons des propriétés des matériaus Prérequis Descriptif détaillé L'objectif de ce module est d'apporter les connaissances pour modéliser et analyser les phénomènes vus en B.U.T. 1. Les applications seront issues des différentes disciplines du B.U.T. SGM. Fonction à une variable réelle Domaine de définition, dérivée (fonction dérivée et opérations, application de la dérivée : variation d'une fonction, extremum, dérivée seconde) L'imites d'une fonction et asymptote, théorèmes généraux sur les limites (somme, produit, quotient, composée) Fonctions usuelles Fonction affine (courbe de tendance, modélisation de phénomène) Fonction strigonométriques (rappel du cercle trigonométrique, sin, cos, tan, traduire graphiquement la parité et la périodicité des fonctions trigonométriques, lier la représentation graphique des fonctions sin et cos et le cercle trigonométrique) Fonction logarithme népérien et décimal (relation fonctionnelle du logarithme népérien, limites liées à la fonction le, exercice : graphe log-log) Fonction exponentielle (relation fonctionnelle du logarithme népérien, limites liées à la fonction s'hyperboliques (cosh, sinh, tanh) Les vecteurs Notion de vecteur : opérations et relations Produit scalaire dans le plan et l'espace, produit vectoriel et applications Wots clés Fonctions, Vecteurs			indre et apprentissages critiques	
déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts C1: Suivi de protocole pour l'élaboration d'un matériau C2: Etude des matériaux d'un produit industriel C3: Comprendre les protocoles de mise en forme et les règles de sécurité C4: Mesures et comparaisons des propriétés des matériaux Descriptif détaillé L'objectif de ce module est d'apporter les connaissances pour modéliser et analyser les phénomènes vus en B.U.T. 1. Les applications seront issues des différentes disciplines du B.U.T. SGM. Fonction à une variable réelle Domaine de définition, dérivée (fonction dérivée et opérations, application de la dérivée : variation d'une fonction, extremum, dérivée seconde) L'imites d'une fonction et asymptote, théorèmes généraux sur les limites (somme, produit, quotient, composée) Fonctions usuelles Fonction affine (courbe de tendance, modélisation de phénomène) Fonction surjonométriques (rappel du cercle trigonométrique, sin. cos. tan, traduire graphiquement la parité et la périodicité des fonctions trigonométriques (rappel du cercle trigonométrique, sin. cos. tan, traduire graphiquement la parité et la périodicité des fonctions trigonométriques (rappel du cercle trigonométrique, sin. cos. tan nepérien, limites liées à la fonction ln, exercice : graphe log-log) Fonction exponentielle (relation fonctionnelle de l'exponentielle, limites liées à la fonction exponentielle) Fonction exponentielle (relation fonctionnelle de l'exponentielle, limites liées à la fonction shyperboliques (cosh, sinh, tanh) Les vecteurs Notion de vecteur : opérations et relations Produit scalaire dans le plan et l'espace, produit vectoriel et applications Fonctions, Vecteurs		En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
C2 : Etude des matériaux d'un produit industriel C3 : Comprendre les protocoles de mise en forme et les règles de sécurité C4 : Mesures et comparaisons des propriétés des matériaux Prérequis Descriptif détaillé L'objectif de ce module est d'apporter les connaissances pour modéliser et analyser les phénomènes vus en B.U.T. 1. Les applications seront issues des différentes disciplines du B.U.T. SGM. Fonction à une variable réelle Domaine de définition, dérivée (fonction dérivée et opérations, application de la dérivée : variation d'une fonction, extremum, dérivée seconde) Limites d'une fonction et asymptote, théorèmes généraux sur les limites (somme, produit, quotient, composée) Fonctions usuelles Fonction affine (courbe de tendance, modélisation de phénomène) Fonctions trigonométriques (rappel du cercle trigonométrique, sin, cos, tan, traduire graphiquement la parité et la périodicité des fonctions trigonométriques, lier la représentation graphique des fonctions sin et cos et le cercle trigonométrique) Fonction logarithme népérien et décimal (relation fonctionnelle du logarithme népérien, limites liées à la fonction In, exercice : graphe log-log) Fonction exponentielle (relation fonctionnelle de l'exponentielle, limites liées à la fonction exponentielle) Fonctions trigonométriques réciproques (arcsin, arccos, arctan). En exercice, aborder les fonctions hyperboliques (cosh, sinh, tanh) Les vecteurs Notion de vecteur : opérations et relations Produit scalaire dans le plan et l'espace, produit vectoriel et applications	déroulement de l'élaboration et relever les éventuels	dessiner une pièce suivant les		
L'objectif de ce module est d'apporter les connaissances pour modéliser et analyser les phénomènes vus en B.U.T. 1. Les applications seront issues des différentes disciplines du B.U.T. SGM. Fonction à une variable réelle Domaine de définition, dérivée (fonction dérivée et opérations, application de la dérivée : variation d'une fonction, extremum, dérivée seconde) Limites d'une fonction et asymptote, théorèmes généraux sur les limites (somme, produit, quotient, composée) Fonctions usuelles Fonction affine (courbe de tendance, modélisation de phénomène) Fonctions trigonométriques (rappel du cercle trigonométrique, sin, cos, tan, traduire graphiquement la parité et la périodicité des fonctions trigonométriques, lier la représentation graphique des fonctions sin et cos et le cercle trigonométrique) Fonction logarithme népérien et décimal (relation fonctionnelle du logarithme népérien, limites liées à la fonction ln, exercice : graphe log-log) Fonction exponentielle (relation fonctionnelle de l'exponentielle, limites liées à la fonction exponentielle) Fonctions trigonométriques réciproques (arcsin, arccos, arctan). En exercice, aborder les fonctions hyperboliques (cosh, sinh, tanh) Les vecteurs Notion de vecteur : opérations et relations Produit scalaire dans le plan et l'espace, produit vectoriel et applications	SAÉ concernée(s)	C2 : Etude des matériaux d'un produit industrie C3 : Comprendre les protocoles de mise en for	el me et les règles de sécurité	
seront issues des différentes disciplines du B.U.T. SGM. Fonction à une variable réelle • Domaine de définition, dérivée (fonction dérivée et opérations, application de la dérivée : variation d'une fonction, extremum, dérivée seconde) • Limites d'une fonction et asymptote, théorèmes généraux sur les limites (somme, produit, quotient, composée) Fonctions usuelles • Fonction affine (courbe de tendance, modélisation de phénomène) • Fonctions trigonométriques (rappel du cercle trigonométrique, sin, cos, tan, traduire graphiquement la parité et la périodicité des fonctions trigonométriques, lier la représentation graphique des fonctions sin et cos et le cercle trigonométrique) • Fonction logarithme népérien et décimal (relation fonctionnelle du logarithme népérien, limites liées à la fonction ln, exercice : graphe log-log) • Fonction exponentielle (relation fonctionnelle de l'exponentielle, limites liées à la fonction exponentielle) • Fonctions trigonométriques réciproques (arcsin, arccos, arctan). En exercice, aborder les fonctions hyperboliques (cosh, sinh, tanh) Les vecteurs • Notion de vecteur : opérations et relations • Produit scalaire dans le plan et l'espace, produit vectoriel et applications	Prérequis			
	Descriptii detaille	seront issues des différentes disciplines du B.U.T. SGM. Fonction à une variable réelle Domaine de définition, dérivée (fonction dérivée et opérations, application de la dérivée : variation d'une fonction, extremum, dérivée seconde) Limites d'une fonction et asymptote, théorèmes généraux sur les limites (somme, produit, quotient, composée) Fonctions usuelles Fonction affine (courbe de tendance, modélisation de phénomène) Fonctions trigonométriques (rappel du cercle trigonométrique, sin, cos, tan, traduire graphiquement la parité et la périodicité des fonctions trigonométriques, lier la représentation graphique des fonctions sin et cos et le cercle trigonométrique) Fonction logarithme népérien et décimal (relation fonctionnelle du logarithme népérien, limites liées à la fonction ln, exercice : graphe log-log) Fonction exponentielle (relation fonctionnelle de l'exponentielle, limites liées à la fonction exponentielle) Fonctions trigonométriques réciproques (arcsin, arccos, arctan). En exercice, aborder les fonctions hyperboliques (cosh, sinh, tanh) Les vecteurs Notion de vecteur : opérations et relations		
	Mots clés	Fonctions, Vecteurs		
	Heures de formation	20 h		

Nom de la ressource	R116 - EXPRESSION et COMMUNICAT	TION 1	
	Compétence(s) c	iblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau 	 Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Identifier les étapes de l'ACV (Analyse du Cycle de Vie) d'un produit Utiliser un logiciel de DAO et dessiner une pièce suivant les normes du dessin technique Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau 	 Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Identifier les procédés utilisés sur un produit 	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai Rédiger le rapport d'essai Identifier les principes de caractérisation utilisés
SAÉ concernée(s)	C1 : Suivi de protocole pour l'élaboration C2 : Etude des matériaux d'un produit in C3 : Comprendre les protocoles de mise C4 : Mesures et comparaisons des prop	dustriel en forme et les règles de sécurité	
Prérequis	Aucun		
Descriptif détaillé	premiers semestres, tant pour la commu Les bases de la communication Les concepts de la communication Les bases de la communication Outils de communication informatique	inication orale et écrite, que pour la commun on	·
Mots clés	Expression		
Heures de formation	30 h dont 16 h de TP		

Nom de la ressource	R117 - LANGUES 1		
	Compétence(s) ciblée(s) e	t apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux e des produits
	Niveau à attein	dre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau SAÉ concernée(s)	 Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Identifier les étapes de l'ACV (Analyse du Cycle de Vie) d'un produit Utiliser un logiciel de DAO et dessiner une pièce suivant les normes du dessin technique Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau C1 : Suivi de protocole pour l'élaboration matériauC2 : Etude des matériaux d'un produit industriel 	 Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Identifier les procédés utilisés sur un produit 	 Réaliser les essais en respectant les règlesHSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai Rédiger le rapport d'essai Identifier les principes de caractérisationutilisés
	C3 : Comprendre les protocoles de mise de sécuritéC4 : Mesures et comparaison matériaux		
Prérequis	Aucun		
Descriptif détaillé	matériau.L'étudiant doit être en capacité Présenter sa formation B.U.T. (n Présenter des matériaux et rend Exploiter des outils ou des docui	natières, organisation, modalités, projets et p re compte de leurs principales caractéristiqu ments techniques fessionnel en utilisant le langage oral et/ou e	poursuites d'études possibles) nes
Mots clés :	Communication – Langue de spécialité n généralescientifique - Ouverture à l'inter	natériaux – Documentation technique – Entr national	eprise - Professionnalisation – Cultur
Heures de formation	30h dont 16 h de TP		

Nom de la ressource	R118 - Projet Professionnel Perso	nnalisé 1	
	Compétence(s) ciblée(s) et a critique(s)	pprentissage(s)	
C1 : Elaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit Niveau à atteindre et	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
En suivant un protocole établi	apprentissages critiques En utilisant les outils de la conception	En exécutant une	En réalisant un essai ou une
Suivre un protocole ou unenorme Rendre compte du déroulement de l'élaborationet relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau	Identifier les notions de performancedu produit et de propriétés des matériaux Identifier les étapes de l'ACV (Analyse du Cycle de Vie) d'un produit Utiliser un logiciel de DAO et dessinerune pièce suivant les normes du dessin technique Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau	procédure Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Appliquer les règles HSE Identifier les procédés utilisés sur unproduit	analyse simple Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai Rédiger le rapport d'essai Identifier les principes de caractérisation utilisés
SAÉ concernée(s)	C1 : Suivi de protocole pour l'élaboration d'un C2 : Etude des matériaux d'un produit industr C3 : Comprendre les protocoles de mise en fc C4 : Mesures et comparaisons des propriétés	iel orme et les règles de sécurité	
Prérequis	Aucun		
Descriptif détaillé	Le PPP doit permettre à l'étudiant de per compétences, en le faisant évoluer selor sur les compétences SGM et la construct compétences ». Connaissance du programme et du fonct • Découverte du référentiel par construction du parcours de foi compétence, identifier les appre faire, savoir-être), identifier les compétence (novice, débutant, in Découvrir les métiers associés • Mise en place d'une démarche accompagnement transversal e le lidentification des traces et preu compétences du semestre. L'ét de SAÉ et /ou TP, travailler en tiquestionnaires lui permettant d'Ce module nécessite un grand nombre de	n son profil. Il s'articuleautour tion du portfolio, aussi appeletionnement du B.U.T. SGM ompétences de la formation l'emation et du projet profession entissages critiques nécessa différents niveaux à atteindre intermédiaire, maîtrise, experaux parcours. Découverte et méthodologique de rédaction et multidisciplinaire, experaution et compétences acquis rudiant peut s'appuyer sur de pinôme (témoignage, échang avancer sur une écriture réfle l'heures de travail en autonor	de deux axes : la réflexion é « portefeuille de B.U.T. SGM onnel : définir une ires (savoir, savoir-e pour valider la rt). présentation du portfolio n du portfolio par le biais d'un ses dans les 4 s compte-rendus d'activités e), utiliser des outils et exive de son portfolio. mie.
Mots clés :	Compétence, portfolio, parcours prof compétences, identité professionnell alternance		urs, référentiel de

g/ SAÉ et ressources du semestre 2

Nom de la SAÉ	SAÉ21 : Etude de l'influence des paramètres d'élaboration sur les propriétés
	d'un matériau.
Compétence ciblée	C1 : Élaborer des matériaux
Description des	SAÉ en groupe incluant des travaux individuels
objectifs de la SAÉ etde	Cette SAÉ peut être menée de façon commune entre la compétence C1 :
la problématique	« Elaborer des matériaux » et la compétence C4 : « Caractériser des matériaux
professionnelle	oudes produits ».
associée	L'objectif de la SAÉ est de prendre conscience du lien entre paramètres de mise enœuvre et propriétés du matériau. Cette SAÉ comprend donc deux facettes, à savoirl'élaboration d'un matériau, en faisant évoluer un paramètre afin de changer une propriété et la caractérisation afin de mesurer la propriété étudiée. L'objectif de cette SAÉ pour la compétence « Elaborer des matériaux » est de rendre l'étudiant capable d'élaborer des échantillons avec un procédé, en faisantvarier un paramètre d'élaboration et pour la compétence « Caractériser des matériaux ou des produits » de caractériser le matériau obtenu.
	La SAÉ se décompose en différentes parties afin de permettre à l'étudiant de
	prendre du recul face au procédé d'élaboration :
	 Une synthèse bibliographique à partir de documents de référence distribués
	- Une réalisation d'échantillons
	 Une analyse des résultats obtenus en fonction des paramètresd'élaboration
	Les élaborations devront concerner toutes les familles de matériaux (liste
	informative, non exhaustive) avec pour les aciers l'étude d'une trempe ou d'un
	traitement de surface, pour les céramiques la composition d'une barbotine ou
	d'unepièce frittée, pour les polymères le taux de cristallinité, pour les agro- matériaux l'influence de l'humidité et pour les composites l'influence d'une charge.
	Cette situation correspond à l'attitude d'un technicien responsable de l'élaboration d'un matériau.
Apprentissage(s)	 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les
critique(s) couvert(s)	éventuelsécarts
	Respecter les règles HSE
	Identifier un matériau
Heures formation (dont TP)	24 h dont 23 h de TP
Heures « projet tutoré »	35 h
Liste des ressources	Modules matériaux du S1 et S2
mobilisées et	Mathématiques 1 et 2 Physique appliquée
combinées	Physique appliquéeTransferts thermiques
	Mécanique
	Résistance des matériaux
	Expression et communication 1 et 2 Langues 1 et 2
	Langues 1 et 2Chimie
Types de livrable oude	Les livrables prennent différentes formes (écrit, oral et pratique) en fonction de
production*	l'étape de la SAÉ. L'évaluation peut être asynchrone ou synchrone lors des
	séances d'élaboration ou lors d'une soutenance finale.
	 En groupe : rapport comprenant Une bibliographie simplifiée
	o Un rapport d'essai
	 Une analyse des résultats
	Individuellement : questionnaire ou oral

Liste d'exemples de SAÉ et détail de l'une d'elle :

- Exemple 1 : Projet sur l'influence des paramètres d'élaboration sur les propriétés d'un matériau
- Exemple 2 : Association de différentes mises en situation de caractérisation ayant pour objectif d'analyser l'influenced'un paramètre de mise en œuvre sur une propriété. La soutenance orale et le dossier permettront une synthèse.

Titre	SAÉ21 et SAÉ24 : Etude de l'influence des paramètres d'élaboration sur les propriétés etles caractérisations d'un matériau
	Exemple 1 : Projet sur l'influence des paramètres d'élaboration sur les propriétés d'un matériau
Mise en place	Travail en groupe de 2 à 3 étudiants
Authenticité	La situation est celle d'un technicien en élaboration qui doit ajuster les paramètres d'unappareil de production.
Changement de	Le changement de posture attendu pour l'étudiant est qu'il développe une maîtrise
Changement de posturepour l'étudiant	expérimentale en caractérisation et en élaboration des matériaux, qu'il prenne conscience de laproblématique de la gestion d'un projet sur une longue durée et de sa responsabilité dans le cadre d'un projet collaboratif.
	Cette SAÉ regroupe les compétences C1 et C4. Les heures sont donc
Description	rassemblées afind'obtenir 70 h de projet et 48 h encadrées dont 46 h de
	Travaux pratiques.
	Elle comporte six objectifs principaux :
	Développer une maîtrise expérimentale en caractérisation
	Faire le lien entre les propriétés mesurées des matériaux et leurs élaborations
	Être capable de faire une synthèse bibliographique
	Savoir restituer par écrit et à l'oral avec des supports numériques
	Être capable de gérer une activité de projet sur une longue durée
	Maîtriser la gestion des fichiers numériques permettant la mise en commun desinformations sur un réseau, favorisant le travail collaboratif
	Les sujets proposés sont rassemblés en thématique, pour un même procédé d'élaboration sur un matériau. Chaque sujet se différencie par des conditions expérimentales spécifiques. Les groupes d'étudiants d'une même thématique sont amenés à mettre en commun leurs résultats avec ceux des autres groupes, afin d'obtenir une vision plus globale de l'influence des paramètres d'élaboration sur le matériau produit.
	Cette approche partielle d'un problème global permet à l'étudiant de prendre conscience de l'importance de la justesse de ses résultats vis à vis des autres groupes d'étudiants.
	Les élaborations et les caractérisations se font lors de séances de travaux pratiques encadrées. Un encadrant vérifie durant toute la durée du projet le bon avancement du
	groupe et la qualitédes résultats d'élaboration et de caractérisation obtenus. Une attention particulière est portée à la gestion informatique des résultats.
Livrables et évaluation	Dossier final comprenant
	Une synthèse bibliographique
	Les résultats d'élaboration et de caractérisation
	L'analyse des
	résultatsUne soutenance
	orale
Documents ressources	Documentations ressources de référence.

Nom de la SAÉ	SAÉ22 : Conception, réalisation et validation d'un produit simple		
Compétence ciblée Description des objectifs de la SAÉet	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit SAÉ en groupe avec travaux individuels		
de la problématique professionnelle associée	L'objectif dans cette SAÉ est que l'étudiant prouve sa capacité à choisir ledesign d'un prototype simple en fonction d'un cahier des charges et du procédé de mise en œuvre. C'est la première étape d'une compétence deconception. Les sujets choisis sont simples et ne mettent pas en jeu des moyens de mise en œuvre complexes. Un lien fort pourra être établi avecles ressources RDM et caractérisation. La SAÉ doit laisser une large place au choix de la forme des produits.La conception sera validée par une réalisation. Un essai menant à une critique du produit réalisé finalisera la SAÉ.		
Apprentissage(s) critique(s) couvert(s)	 Identifier les notions de performance du produit et les propriétés des matériaux Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau 		
Heures formation (dont TP)	9 h dont 8 h de TP		
Heures « projet tutoré »	15 h		
Liste des ressources mobilisées et combinées	 Mécanique Résistance des matériaux Dessin technique 1 et 2 Mathématiques 1 et 2 Expression et communication 1 et 2 Langues 1 et 2 		
Types de livrable ou de production*	Livrable collectif dossier: Plan d'ensemble Dossier de conception Résultats du test et critique de la conception L'évaluation pourra se faire lors d'un oral permettant à l'étudiant de prendredu recul sur sa conception.		

Liste d'exemples de SAÉ:

- Exemple 1 : conception et réalisation d'une poutre en Balsa
- Exemple 2 : conception de mobilier

Titre	SAÉ22 : Conception, réalisation et validation d'un produit simple		
	Exemple 1 : conception et réalisation d'une poutre en Balsa		
Mise en place	Travail en binôme		
Authenticité	La situation est celle d'un technicien en bureau d'études qui doit choisir le design		
	d'une poutre afin d'en optimiser la résistance		
Changement de posture	Le changement de posture attendu pour l'étudiant est de faire le lien entre les		
pour l'étudiant	différentes ressources : conception, ingénierie des matériaux et résistance des matériaux. L'étudiant se trouve confronté aux difficultés de fabrication.		
Description	Les étudiants doivent répondre à un cahier des charges, demandant la création d'une poutre ou d'une structure simple.		
,	Le cahier des charges peut imposer une résistance spécifique ou une flèche		
	spécifique minimum. Chaque groupe dispose d'une quantité limitée de Balsa (plaque et baguettes). Le choix du design ne devra pas utiliser d'autres matériaux que ceux proposés. La conception se décompose en différentes étapes :		
	 Recherche d'idées pour répondre au cahier des charges Dessin d'une solution 		
	 Dessin d'une solution Calcul RDM de la poutre (le calcul peut se faire manuellement ou à l'aide d'un logiciel) 		
	Réalisation de la poutre ou de la structure		
	Essai mécanique et comparaison du résultat obtenu avec les calculs		
	Analyse et critique de la conception-fabrication		
Livrables et évaluation	Dossier de conception comprenant		
	Un dessin de la conception		
	Une analyse mécanique statique		
	Une analyse résistance des matériaux du produit		
	Une critique du résultat obtenu		
	Des propositions d'amélioration		
	L'évaluation se fait avec le dossier et une présentation.		
Documents ressources	Balsa, colle, cutter, matériel de serrage (serre joint et pince), pinceau		
	Un logiciel de calcul de poutre (calcul de moment quadratique et calcul de déformation et contrainte)		

Titre	SAÉ22 : Conception, réalisation et validation d'un produit simple		
	Exemple 2 : conception et réalisation d'un mobilier		
Mise en place	Travail en groupe de 4 étudiants		
Authenticité	La situation est celle d'un technicien en bureau d'études qui doit choisir le design d'un produit en fonction d'un cahier des charges et des moyens de fabrication.		
Changement de posture pour l'étudiant	Le changement de posture attendu pour l'étudiant est de faire le lien entre les différentes ressources : conception, ingénierie des matériaux et résistance des matériaux. L'étudiant se trouve confronté aux difficultés de fabrication.		
Description	Chaque groupe d'étudiants doit concevoir (CAO) et réaliser (fabrication) un socle léger. Un cahier des charges précis est fourni : fonction, masse maximum, hauteur, résistance, stabilité et design. La réalisation se fait avec un matériau non imposé. La fabrication doit pouvoir être effectuée dans le département avec les moyens fournis.		
	La conception se décompose en différentes étapes : Recherche d'idées pour répondre au cahier des charges Dessin d'une solution Réalisation du mobilier Validation du produit en fonction des critères du cahier des charges Analyse et critique de la conception-fabrication		
Livrables et évaluation	Dossier de conception comprenant		
Documents ressources	Toute documentation de référence utile.		

Nom de la SAÉ	SAÉ23 : Incidence d'un procédé de mise en forme sur le produit final	
Compétence ciblée	C3 : Mettre en forme les matériaux	
Description des objectifs de	SAÉ en groupe incluant des travaux individuels	
la SAÉ et de la	L'objectif de cette SAÉ est de mettre en évidence l'influence de la mise en	
problématique	forme sur les caractéristiques du produit final. Cette SAÉ est enrichie	
professionnelle associée	durant tout le semestre en fonction des modules matériaux abordés.	
	L'étudiant devra prendre du recul et comprendre l'influence des	
	paramètres de fabrication sur les caractéristiques et les propriétés du	
	produit obtenu.	
	L'étudiant doit en particulier :	
	Recenser les paramètres de fabrication importants	
	Noter l'incidence des opérations sur la matière ou le produit	
	 Faire le lien entre une propriété simple et les paramètres de fabrication 	
	Les procédés de fabrications analysés peuvent s'appuyer sur des situations	
	vues au semestre 1 et traitant des différentes familles de matériaux.	
	Le changement de posture attendu chez l'étudiant est une prise de	
	conscience de la nécessité de comprendre les paramètres de fabrication et	
	leur incidence sur le produit final.	
	La situation professionnelle est celle d'un technicien responsable d'une	
	production stabilisée.	
Apprentissage(s) critique(s)	Découvrir le lien entre matériau, procédé et produit	
couvert(s)	 Exécuter différentes mises en œuvre du matériau 	
	Relever des paramètres de production	
Heures formation (dont TP)	9 h dont 8 h de TP	
Projet	15 h	
Liste des ressources	Modules matériaux S1 et S2	
mobilisées et combinées	Expression et communication 1 et 2	
	Langues 1 et 2	
	Chimie	
	Physique appliquée	
	Structure de la matière 1 et 2	
	Mécanique	
	Résistance des matériaux	
	Mathématiques 1 et 2	
Types de livrable ou de	Livrable individuel: Un dossier d'analyse des appareils de mise en forme vus	
production*	au semestre 2	
	Le dossier peut être réalisé en binôme afin de favoriser le travail en groupe	
	et d'augmenter le nombre de machines et de paramètres étudiés.	
	Le dossier comporte pour chaque machine une réflexion sur l'influence des	
	paramètres de réglages sur les caractéristiques du produit final.	
	L'évaluation peut se faire par le dossier et par un oral individuel.	

Titre	SAÉ23 : Incidence d'un procédé de mise en forme sur le produit final		
	Exemple 1 : Dossier d'analyse de l'influence des paramètres de mise en forme sur les		
	caractéristiques du produit		
Mise en place	Travail en binôme comportant une évaluation individuelle		
Authenticité	La situation est celle d'un technicien responsable d'un appareil de mise en forme		
Changement de posture	Le changement de posture attendu pour l'étudiant est le développement d'une motivation		
pour l'étudiant	pour comprendre les mécanismes de transformation du matériau en produit et pour analyser		
	l'incidence de la mise en forme sur les caractéristiques du produit final.		
	L'étudiant devra prendre du recul et comprendre l'influence des paramètres de fabrication		
Description	sur les caractéristiques et les propriétés du produit obtenu pour l'ensemble des procédés de		
	mise en forme vus aux semestres 1 et 2.		
	L'étudiant doit en particulier :		
	Noter l'incidence des opérations sur la matière ou le produit		
	Relever les paramètres importants		
	Faire le lien entre une propriété simple du produit et les paramètres de fabrication		
	Les fabrications analysées peuvent s'appuyer sur des situations vues aux semestres 1 et 2		
	traitants des différentes familles de matériaux. Les paramètres de coupe pour l'usinage des		
	métaux, la vitesse de coupe et de l'humidité pour l'usinage des agro-matériaux, la pression		
	de maintien pour l'injection, le cycle de refroidissement pour le verre et du cycle de		
	réticulation pour les composites peuvent être modifiés pour étudier leur influence sur les		
Limelia et fordortion	caractéristiques des produits (liste indicative et non exhaustive).		
Livrables et évaluation	Livrable final réalisé en binôme regroupant les résultats obtenus individuellement. Le dossier reprend les appareils de mise en forme vus aux semestres 1 et 2.		
	Le dossier comporte pour chaque machine une réflexion sur l'influence des paramètres de		
	réglages sur les caractéristiques du produit final.		
	Critères d'évaluation :		
	Pertinence du vocabulaire technique et qualité de l'argumentation		
	Compréhension des spécificités du moyen de fabrication		
	Explication de la méthode permettant de vérifier l'influence des paramètres		
	Explication de la methode permettant de vermer rimidence des parametres		
	Un oral permettra de vérifier la compréhension des différents phénomènes et d'évaluer		
	individuellement les étudiants.		
	Bonus : analyser un paramètre sur une machine d'un autre département, d'une visite		
	d'entreprise (PPP, autre).		
Documents ressources	Documentations ressources de référence.		

Compétence ciblée C4 : Caractériser des matériaux ou des produits Description des objectifs de la SAÉ en groupe incluant des travaux individuels Cette SAÉ peut être menée de façon commune entre la co		
Description des objectifs de la SAÉ en groupe incluant des travaux individuels		
	nmnétence	
professionnelle associée C1 : « élaborer des matériaux » et la compétence C4 : « c		
· ·	aracteriser	
des matériaux ou des produits ».		
appareils de caractérisation. Pour cela, il doit identifier les mesurées par chaque appareil, comprendre et être capabl d'expliquer le principe de fonctionnement de l'appareil, de ses limites et d'en interpréter les résultats d'essais. La SAÉ se décompose en différentes parties afin de perme l'étudiant de prendre du recul face au procédé d'élaboration en une synthèse bibliographique à partir de documer référence distribués - Une caractérisation d'échantillons - Une analyse du résultat obtenu en fonction des écutes caractérisations devront concerner les différentes catér propriétés des matériaux et les différentes familles de material caractérisations pourront être de type mécanique (dureté, flexion, choc), thermomécanique et thermodynamique (dilaterial).	L'objectif dans cette SAÉ est pour l'étudiant d'acquérir la maîtrise des appareils de caractérisation. Pour cela, il doit identifier les propriétés mesurées par chaque appareil, comprendre et être capable d'expliquer le principe de fonctionnement de l'appareil, de connaitre ses limites et d'en interpréter les résultats d'essais. La SAÉ se décompose en différentes parties afin de permettre à l'étudiant de prendre du recul face au procédé d'élaboration : - Une synthèse bibliographique à partir de documents de référence distribués - Une caractérisation d'échantillons - Une analyse du résultat obtenu en fonction des échantillons Les caractérisations devront concerner les différentes catégories de propriétés des matériaux et les différentes familles de matériaux. Les caractérisations pourront être de type mécanique (dureté, traction, flexion, choc), thermomécanique et thermodynamique (dilatomètre, DTMA, ATD, ATG, DSC), optique (microscopie, lumière polarisée) et	
Les étudiants seront amenés à établir des rapports d'essa compte des normes associées. Ces rapports pourront être Cette situation correspond à l'attitude par exemple d'un tequalité responsable de la caractérisation d'un matériau.	en anglais.	
Apprentissage(s) critique(s) • Comprendre les principes des caractérisations util	isáas	
couvert(s) Comprehenses des caracterisations des convertiges des caracterisations des caracteristicas des caracteristicas de caracteri	13003	
Réaliser les essais en respectant les règles HSE		
Traiter les données brutes de l'essai		
Estimer la pertinence d'un résultat d'essai		
Relier les propriétés aux familles de matériaux		
Heures formation (dont TP) 24 h dont 23 h de TP		
Heures « projet tutoré » 35 h		
Liste des ressources mobilisées et • Modules matériaux du S1 et S2		
combinées • Structure de la matière 1 et 2		
Caractérisation 1 et 2		
 Mathématiques 1 et 2 		
Physique appliquée		
Mécanique		
Résistance des matériaux		
Expression et communication 1 et 2		
Langues 1 et 2 Ohimia		
• Chimie	tana da la	
Types de livrable ou de Les livrables prennent différentes formes en fonction de l'é		
production* SAÉ, écrite, orale et pratique. L'évaluation peut être async		
synchrone lors des séances de caractérisation ou lors d'un	ne	
soutenance finale.		
 En groupe : des comptes rendus d'essais Individuellement : rapport synthétique des différen de caractérisation. 	ts moyens	

Liste d'exemples de SAÉ et détail de l'une d'elle :

- Exemple 1 : Projet sur l'influence des paramètres d'élaboration sur les propriétés d'un matériau
- Exemple 2 : Association de différentes mises en situation de caractérisation ayant pour objectif d'analyser l'influence d'un paramètre de mise en œuvre sur une propriété. La soutenance orale et le dossier permettront une synthèse.

Titre	SAÉ21 et SAÉ24 : Etude de l'influence des paramètres d'élaboration sur les propriétés et les caractérisations d'un matériau
	Exemple 1 : Projet sur l'influence des paramètres d'élaboration sur les propriétés d'un matériau
Mise en place	Travail en groupe de 2 à 3 étudiants
Authenticité	La situation est celle d'un technicien en élaboration qui doit ajuster les paramètres d'un appareil de production.
Changement de posture pour l'étudiant	Le changement de posture attendu pour l'étudiant est qu'il développe une maîtrise expérimentale en caractérisation et en élaboration des matériaux, qu'il prenne conscience de la problématique de la gestion d'un projet sur une longue durée et de sa responsabilité dans le cadre d'un projet collaboratif.
Description	Cette SAÉ regroupe les compétences C1 et C4. Les heures sont donc rassemblées afin d'obtenir 70 h de projet et 48 h encadrées dont 46 h de Travaux pratiques. Elle comporte six objectifs principaux :
	Développer une maîtrise expérimentale en caractérisation
	Faire le lien entre les propriétés mesurées des matériaux et leurs élaborations
	Être capable de faire une synthèse bibliographique
	Savoir restituer par écrit et à l'oral avec des supports numériques
	Être capable de gérer une activité de projet sur une longue durée
	 Maîtriser la gestion des fichiers numériques permettant la mise en commun des informations sur un réseau, favorisant le travail collaboratif
	Les sujets proposés sont rassemblés en thématique, pour un même procédé d'élaboration sur un matériau. Chaque sujet se différencie par des conditions expérimentales spécifiques. Les groupes d'étudiants d'une même thématique sont amenés à mettre en commun leurs résultats avec ceux des autres groupes, afin d'obtenir une vision plus globale de l'influence des paramètres d'élaboration sur le
	matériau produit.
	Cette approche partielle d'un problème global permet à l'étudiant de prendre conscience de l'importance de la justesse de ses résultats vis à vis des autres groupes d'étudiants.
	Les élaborations et les caractérisations se font lors de séances de travaux pratiques encadrées. Un encadrant vérifie durant toute la durée du projet le bon avancement du groupe et la qualité des résultats d'élaboration et de caractérisation obtenus.
	Une attention particulière est portée à la gestion informatique des résultats.
Livrables et évaluation	Dossier final comprenant
	 Une synthèse bibliographique
	 Les résultats d'élaboration et de caractérisation
	L'analyse des résultats
	Une soutenance orale
Documents ressources	Documentations ressources de référence.

Nom de la ressource	R201 - MATÉRIAUX COMPOSITES 1		
	Compétence(s) c	iblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau 	Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau	 Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Appliquer les règles HSE Identifier les procédés utilisés sur un produit 	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai
SAÉ concernée(s)	C1 : Etude de l'influence des paramètres d'él C2 : Conception, réalisation et validation d'ur C3 : Incidence d'un procédé de mise en form C4 : Mesure des propriétés d'un matériau	n produit simple	
Prérequis	Découverte des matériaux, Chimie.		
Descriptif détaillé	générale des composites État des lieux et enjeux des ress Historique et importance relative Constitution, propriétés et usage Connaître les spécificités des pr Exemples Structure du matériau composite Types et architectures des renfocéramique, métallique) Rôle de l'interface renfort/matrice Types de charges, les matériaux Utilisation des matériaux composites Dégradation des matériaux	es opriétés du matériau rts (courts, longs), types de matrices (orgar e	nt
Mots clés	composites, matrice organique, matrice	métallique, matrice céramique, sandwich	
Heures de formation	22 h dont 12h de TP		

Nom de la ressource	R202 - MATÉRIAUX MÉTALLIQUES 2		
	Compétence(s) o	ciblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau 	 Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau 	 Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Appliquer les règles HSE Identifier les procédés utilisés sur un produit 	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai
, ,	C2 : Conception, réalisation et validation C3 : Incidence d'un procédé de mise en C4 : Mesure des propriétés d'un matéria	forme sur le produit final	
Prérequis	Matériaux Métalliques 1, mécanique		
Descriptif détaillé	Elaboration des métaux	cédés de mise en œuvre des métaux es / propriétés du matériau mique des différents procédés	s, et l'incidence sur les propriétés du matériau.
Mots clés	Forme, propriété, enlèvement de matière	e, déformation plastique, moulage, soudage,	frittage
Heures de formation	22 h dont 12h de TP		

Nom de la ressource	R203 - MATÉRIAUX CÉRAMIQUES ET	VERRES 2	
	Compétence(s)	ciblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à at	teindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau 	Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau	 Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Appliquer les règles HSE Identifier les procédés utilisés sur un produit 	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai
SAÉ concernée(s)	C1 : Etude de l'influence des paramètres d'él C2 : Conception, réalisation et validation d'ur C3 : Incidence d'un procédé de mise en form C4 : Mesure des propriétés d'un matériau	produit simple	
Prérequis	Matériaux céramiques et verres, Mécanique, Physique appliquée		
Descriptif détaillé	matériau. Mise en forme Fabrication d'une céramique par précoulage Frittage et extrusion d'une céramique Prise du ciment Lien entre propriétés et mise en forme Les propriétés mécaniques Comportement fragile, aspect statisf Contrainte-déformation,dureté Déformation plastique Les propriétés de transport Conduction-ionique Thermique Propriétés optiques	e ique de la rupture ssion, Statistique de Weibull, et réflexion sur le cho	e, fabrication d'une barbotine et mise en forme par
Mots clés : Heures de formation	Rupture fragile, ténacité, isolant thermique, d 22h dont 12 h de TP	ureté, frittage, coulée, pyrolyse, ciments, céramiqu	ues, verres, barbotine
i icui es ue iviilialivii	ZZII UUIIL IZ II UC IF		

Nom de la ressource	R204 - MATÉRIAUX POLYMÈRES 2		
	Compétence(s) c	siblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE ldentifier un matériau SAÉ concernée(s)	Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau C1 : Etude de l'influence des paramètres C2 : Conception, réalisation et validatior C3 : Incidence d'un procédé de mise en C4 : Mesure des propriétés d'un matéria	forme sur le produit final	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai
Prérequis	Polymère	<u> </u>	
Descriptif détaillé	Ce module a pour objectif de présenter les mises en forme des matériaux polymères thermoplastiques. Présentations des procédés de mise en forme • Étude des principaux procédés de transformation des polymères thermoplastiques • Caractéristiques techniques des procédés Interaction mise en forme propriété (paramètres de mise en forme) • Analyse et étude des principaux paramètres de réglage. • Analyse de moulabilité • Interactions procédés / outillages / matières Remarque : chaque département a la liberté de positionner ce module au semestre 1 ou au semestre 2, en fonction des contraintes pédagogiques, humaines ou techniques, en respectant le nombre de modules total de chaque semestre.		
Mots clés	polymères, mise en forme		
Heures de formation	22 h dont 12h de TP		

Nom de la ressource	R205 - AGRO-MATÉRIAUX ET MATÉR	RIAUX BIOSOURCÉS 2	
	Compétence(s) c	iblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau 	 Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau 	 Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Appliquer les règles HSE Identifier les procédés utilisés sur un produit 	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai
SAÉ concernée(s) Prérequis	C1 : Etude de l'influence des parametres C2 : Conception, réalisation et validation C3 : Incidence d'un procédé de mise en C4 : Mesure des propriétés d'un matéria Chimie, agro-matériaux et matériaux bio	forme sur le produit final u	au
Descriptif détaillé		de façon générale les procédés d'obtention e	t de mise en forme de produits finis à base
	d'agro-matériaux et de matériaux bio-so Procédés d'obtention des polymères bio Procédés d'obtention de molécutensio-actifs): polymères bio- Procédés d'obtention des produities en forme Procédés et traitement pour ame Bois et dérivés Composites: fibres de renforcer Remarque: chaque département a la lib pédagogiques, humaines ou techniques	osourcés et des produits finis eles bio-sourcées utilisées dans les matériaux sourcés, protéines, caoutchouc naturel ets finis éliorer la durabilité ment, Interface fibre/polymère, WPC erté de positionner ce module au semestre 1, en respectant le nombre de modules total de	en tant que monomères ou additifs (plastifiants, d'ou au semestre 2, en fonction des contraintes de chaque semestre.
Mots clés :	Matériaux biosourcés, ingénierie, techno	ologies de fabrication, relations procédés-pro	priétés, ingénierie
Heures de formation	22 h dont 12h de TP		

Nom de la ressource	R206 - MATÉRIAUX COMPOSITES 2		
	Compétence(s) c	iblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau 	 Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau 	 Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Appliquer les règles HSE Identifier les procédés utilisés sur un produit 	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai
SAÉ concernée(s) Prérequis	C2 : Conception, réalisation et validation C3 : Incidence d'un procédé de mise en C4 : Mesure des propriétés d'un matéria Matériaux composites, mécanique	forme sur le produit final	au
Descriptif détaillé	Ce module a pour objectif de découvrir le Étude des principaux procédés de Étude technico-économique des Choix du procédé adapté en fon Présentation des spécificités des Identifier et utiliser les procédure Lien entre « Hygiène, Sécurité, I Réaliser des pièces en matériau Influence du cycle de réticulation Par exemple : par stratification au contact Remarque : chaque département a la lib	ction du cahier des charges s outillages en fonction du process. es et les fiches techniques de sécurité Environnement » (HSE) et mise en oeuvre x composites, moule ouvert et moule fermé n ct, en pré-imprégné, par infusion, en moule c	contre-moule 1 ou au semestre 2, en fonction des contraintes
Mots clés	stratification, infusion, pré-imprégné, mo		·
Heures de formation	22 h dont 12h de TP		

Nom de la ressource	R207 - DESSIN TECHNIQUE 2		
	Compétence(s) cible	ée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à attein	dre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
	 Identifier les étapes de l'ACV (Analyse du Cycle de Vie) d'un produit Utiliser un logiciel de DAO et dessiner une pièce suivant les normes du dessin technique Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau 		
SAÉ concernée(s)	C2 : Conception, réalisation et validation d'	un produit simple	
Prérequis	Dessin technique 1, mathématiques, modu	les de matériaux	
Descriptif détaillé	Représentation des éléments d'ass	e au sein du système. ques au matériau et propriétés du produit semblage (visserie, anneau élastique) our réaliser un assemblage et une mise en	
Mots clés	Dessin technique, vocabulaire technologique	ue, DAO	
Heures de formation	30h dont 16h de TP		

Nom de la ressource	R208 - CARACTÉRISATION 2			
	Compétence(s) c	iblé	e(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit		C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	·	eind	re et apprentissages critiques	1
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception		En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
Identifier un matériau		•	Identifier les procédés utilisés sur un produit	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai Rédiger le rapport d'essai Identifier les principes de caractérisation utilisés
SAÉ concernée(s) Prérequis	C1 : Etude de l'influence des paramètres C3 : Incidence d'un procédé de mise en C4 : Mesure des propriétés d'un matéria Caractérisation semestre 1	forr	elaboration sur les propriétés d'un matéria ne sur le produit final	au
Descriptif détaillé	Ce module a pour finalité de mesurer une Compléments sur les différentes technique	ues	la qualité du résultat : les bonnes unités)	d'analyse.
Mots clés	Caractérisation, duromètre, viscosimètre	e, co	onductimètre, MFI, FTIR, MEB, spectrosc	opie : par UV; par fluorescence; par rayon X
Heures de formation	30h dont 16h de TP			

Nom de la ressource	R209 - RÉSISTANCE DES MATÉRIA	UX	
	Compétence(s) c	iblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	•
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
	 Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau 	Exécuter différentes mises en œuvre du matériau	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai Rédiger le rapport d'essai
SAÉ concernée(s)	C1 : Etude de l'influence des paramètr C2 : Conception, réalisation et validation C3 : Incidence d'un procédé de mise e C4 : Mesure des propriétés d'un matér	n forme sur le produit final	riau
Prérequis	Mécanique		
Descriptif détaillé	• •	dre et exploiter des courbes d'essai mécaniq poutres ue	es intrinsèques et extrinsèques au matériau. Il que en traction, flexion, torsion et choc.
Mots clés	Contraintes et déformations, sollicitation	ons simples	
Heures de formation	30 h dont 16h de TP		

Nom de la ressource	R210 - TRANSFERTS THERMIQUES			
	Compétence(s) c	iblée(s) et apprentissage(s) critique(s)		
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits	
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques		
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple	
Identifier un matériau	Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux	 Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau 	Relier les propriétés aux familles de matériaux	
SAÉ concernée(s)	•	d'élaboration sur les propriétés d'un matéria	au	
	C2 : Conception, réalisation et validation	·		
	C3 : Incidence d'un procédé de mise en forme sur le produit final			
	C4 : Mesure des propriétés d'un matéria			
Prérequis Descriptif détaillé	Bases de la physique, physique appliqué		et les grandeurs caractéristiques despropriétés	
	thermiques des matériaux afin de comprendre leurs effets sur les matériaux et leur mise en œuvre. Thermométrie et calorimétrie Mesures de la température (sonde de platine, thermocouples) Notion de chaleur et de capacité calorifique Conduction thermique			
	 Echange de chaleur, loi de Fourier, conductivité thermique Equation de conduction en 1D, diffusivité thermique (résolution en régime permanent) Résistance thermique (mur plan simple et composite, symétries cylindriques et sphériques) Convection 			
	 Notion de couche limite Loi de Newton, coefficient de convection thermique Résistance thermique de convection 			
	Rayonnement Grandeurs hémisphériques total Surfaces émettrices (Flux thermi Surfaces réceptrices (Eclairement Le rayonnement du corps noir et	ique, émittance énergétique) nt énergétique)		
	 Le rayonnement du corps noir et Le rayonnement des corps réels 			
Mots clés	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	nement, conductivité thermique, capacité ca	alorifique, diffusivité thermique, émissivité	
Heures de formation	30 h dont 16h de TP	· · ·		

Nom de la ressource	R211 - STRUCTURE DE LA MATIÈRE 2		
	Compétence(s) cibl	ée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atteir	ndre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Identifier un matériau 			 Relier les propriétés aux familles de matériaux Identifier les principes de caractérisation utilisés
SAÉ concernée(s)	C1 : Etude de l'influence des paramètres d C4 : Mesure des propriétés d'un matériau	'élaboration sur les propriétés d'un matér	iau
Prérequis	Structure de la matière 1 - Physique applic	luée	
Descriptif détaillé	Cristallographie Solides amorphes - solides cristall Définitions fondamentales de crista Empilements compacts et non con Notion de défaut dans les cristaux Interactions rayonnement-matière et partic Le spectre électromagnétique (ray Transitions électroniques et vibrati Diffusion de la lumière (élastique, interaction électron-matière (émiss Exemple(s) d'application : spectroscopie U	térisation des matériaux. ins (amorphes, cristallins, semi-cristallins allographie (périodicité, mailles, réseaux anpacts cules-matière cons gamma, rayons X, UV-visible, IR) onnelles (absorption, relaxation, émission inélastique) sion secondaire, rétrodiffusion, relaxation IV- VISIBLE, IR, RAMAN, Microscopie éléctions	n, fluorescence) s) ectronique, EDX, Fluorescence X, DRX
Mots clés	Cristallographie, défauts, transitions électi	roniques et vibrationnelles, diffusion, inter	raction électron-matière
Heures de formation	20h		

Nom de la ressource	R212 - MATHÉMATIQUES 2		
	Compétence(s) ci	blée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Elaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	•
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
Suivre un protocole ou une norme	Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux	Exécuter différentes mises en œuvre du matériau	Estimer la pertinence d'un résultat d'essai
SAÉ concernée(s)	C1 : Etude de l'influence des paramètres C2 : Conception, réalisation et validation C3 : Incidence d'un procédé de mise en C4 : Mesure des propriétés d'un matérial	forme sur le produit final	au
Prérequis	Mathématiques de base, Mathématiques		
	applications seront issues des différentes Les Nombres Complexes Forme algébrique, trigonométrique et pare la Représentation géométrique et pare la Règles de calcul (addition, produte promules d'Euler Application : l'équation du secont Calcul intégral Intégrale d'une fonction continue Calcul de l'intégrale d'une fonction entire propriétés (linéarité, Chasles, por Calcul matriciel Définition, exemple, vocabulaire Egalité de deux matrices, somme produit de deux matrices, transpe Matrices carrées : déterminant (or	ue, exponentielle plan complexe uit, quotient) d degré à coefficients réels dans C (cas du c et positive, aire sous la courbe on continue, primitive esitivité) et intégration par parties e, produit par un réel osée d'une matrice	
Mots clés	Calcul intégral, nombres complexes, calc	culs numériques, statistiques, matrice	
Heures de formation	20h	4 , 4 ,	

Nom de la ressource	R213 - EXPRESSION et COMMUNICA	TION 2	
	Compétence(s) c	iblée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	eindre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau 	 Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Identifier les étapes de l'ACV (Analyse du Cycle de Vie) d'un produit Utiliser un logiciel de DAO et dessiner une pièce suivant les normes du dessin technique Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau C1 : Etude de l'influence des paramètres C2 : Conception, réalisation et validation C3 : Incidence d'un procédé de mise en 		 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai Rédiger le rapport d'essai Identifier les principes de caractérisation utilisés
	C4 : Mesure des propriétés d'un matéria	•	
Prérequis	Expression et communication 1	ux	
Descriptif détaillé	L'objectif de ce module est de fournir à l stage. Recherche de stage CV, lettres de motivation Recherche et compréhension de Présentation de sa formation à l' Préparation à un entretien profese Expression écrite Rédaction et mise en forme de comprése de la	es offres d'emploi, y compris sur les réseaux oral et à l'écrit	
Mots clés	Expression		
Heures de formation	40 h dont 16 h de TP		

Nom de la ressource	R214 - LANGUES 2		
	Compétence(s) cit	plée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Élaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	·	ndre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau 	 Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Identifier les étapes de l'ACV (Analyse du Cycle de Vie) d'un produit Utiliser un logiciel de DAO et dessiner une pièce suivant les normes du dessin technique Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau 	 Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Appliquer les règles HSE Identifier les procédés utilisés sur un produit 	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai Rédiger le rapport d'essai Identifier les principes de caractérisation utilisés
SAÉ concernée(s)	C1 : Etude de l'influence des paramètres C2 : Conception, réalisation et validation de C3 : Incidence d'un procédé de mise en fo C4 : Mesure des propriétés d'un matériau	orme sur le produit final	iu
Prérequis	Aucun		
Descriptif détaillé	matériau. L'étudiant doit être en capacité de : Rédiger un rapport scientifique / p	er sur l'impact environnemental dans le char	
Mots clés :	Communication – Langue de spécialité m scientifique - Ouverture à l'international	atériaux – Documentation technique – Entre	eprise - Professionnalisation – Culture générale
Heures de formation	30h dont 16 h de TP		

Nom de la ressource	R215 - Projet Professionnel Personnal	isé 2	
	Compétence(s) ci	blée(s) et apprentissage(s) critique(s)	
C1 : Elaborer des matériaux	C2 : Eco-concevoir : du matériau au produit	C3 : Mettre en forme les matériaux	C4 : Caractériser des matériaux et des produits
	Niveau à atte	indre et apprentissages critiques	
En suivant un protocole établi	En utilisant les outils de la conception	En exécutant une procédure	En réalisant un essai ou une analyse simple
 Suivre un protocole ou une norme Rendre compte du déroulement de l'élaboration et relever les éventuels écarts Respecter les règles HSE Identifier un matériau 	 Identifier les notions de performance du produit et de propriétés des matériaux Identifier les étapes de l'ACV (Analyse du Cycle de Vie) d'un produit Utiliser un logiciel de DAO et dessiner une pièce suivant les normes du dessin technique Établir le lien étroit entre le design d'un produit, le procédé et le matériau 	 Découvrir le lien entre matériau, produit et procédé Exécuter différentes mises en œuvre du matériau Relever des paramètres de production Appliquer les règles HSE Identifier les procédés utilisés sur un produit 	 Réaliser les essais en respectant les règles HSE Relier les propriétés aux familles de matériaux Estimer la pertinence d'un résultat d'essai Rédiger le rapport d'essai Identifier les principes de caractérisation utilisés
SAÉ concernée(s)	C1 : Etude de l'influence des paramètres d'éla C2 : Conception, réalisation et validation d'un C3 : Incidence d'un procédé de mise en forme C4 : Mesure des propriétés d'un matériau	produit simple	
Prérequis	PPP S1, Expression et communication		
Descriptif détaillé	parcours le plus adapté à son profil. Environnement professionnel Découverte des secteurs d'activi par la recherche documentaire e 2ème année. Compétences SGM et autres Réalisation d'un bilan de compét professionnelles, en réalisant un Choix du parcours B.U.T. 2 Formalisation de son projet profe visé pour évaluer la faisabilité du objectifs.	té SGM, des métiers et de leurs enjeux : ide t une étude du contexte professionnel local ences : avoir une meilleure connaissance de bilan des compétences par le biais du portfoessionnel : mise en relation entre le bilan des projet, les risques et les actions de remédia	compétences, l'étude des secteurs et du métier ation à mettre en œuvre pour atteindre ses
	 Étude des parcours proposés en bilan des compétences. Ce module nécessite un grand nombre d 		proprié par rapport au projet professionnel et au
Mots clés :	alternance	onnel, métiers, parcours, référentiel de comp	pétences, identité professionnelle, stage,
Heures de formation	10 heures dont 8 hTP		

2/ Référentiel d'évaluation
Les dispositions relatives à l'évaluation sont décrites dans l'annexe 1 de l'arrêté relatif aux programmes nationaux de la Licence professionnelle-bachelor universitaire de technologie.